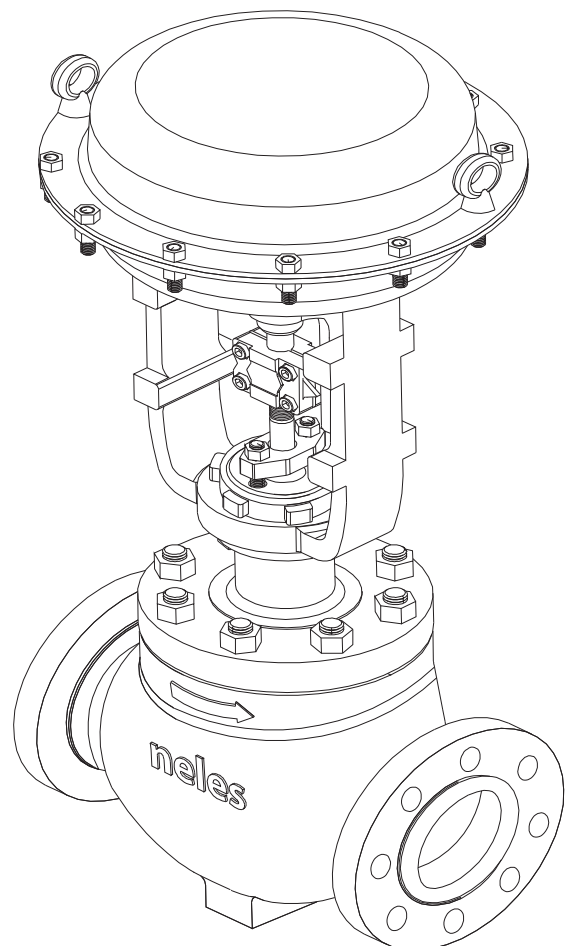


Zdvihový regulační ventil s tlakově neodlehčenou kuželkou

Řada GU

Pokyny k instalaci, údržbě a provozu



Obsah

| | | | |
|---|----------|---|-----------|
| OBEČNÉ INFORMACE | 3 | DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POHONU | 9 |
| Rozsah příručky | 3 | NÁSTROJE | 10 |
| Konstrukce ventilu | 3 | OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ | 10 |
| Označení ventilů | 3 | ROZLOŽENÝ POHLED A SEZNAM DÍLŮ | 11 |
| Technické údaje | 3 | ROZMĚRY A HMOTNOSTI | 12 |
| Třída netěsnosti sedla ventilu | 3 | Ventil GU | 12 |
| Recyklace a likvidace | 3 | Pohon VDD/VDR | 13 |
| Bezpečnostní opatření | 4 | Pohon VBD/R | 15 |
| PŘEPRAVA, PŘEJÍMKA A USKLADNĚNÍ | 4 | Pohon VBC | 16 |
| MONTÁŽ VENTILU | 4 | Pohon VBC s objemovou komorou | 17 |
| Obecné | 4 | Pohon VCC bez ručního kola | 18 |
| Montáž na potrubí | 4 | Pohon VCC s ručním kolem | 19 |
| Sestava regulačního ventilu | 5 | TYPOVÝ KÓD 20 | |
| Izolace ventilu | 5 | | |
| ÚDRŽBA | 5 | | |
| Obecné | 5 | | |
| Seřízení těsnění ucpávky a vlnovcového těsnění | 6 | | |
| Výměna těsnicí ucpávky | 6 | | |
| Výměna vnitřního vybavení a opětovné montáže těla | 7 | | |
| ZKOUŠENÍ VENTILU | 9 | | |

Tento dokument může být změněn bez předchozího upozornění.
Všechny ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.



Tento produkt splňuje požadavky stanovené Celní unií Běloruské republiky, Kazašské republiky a Ruské federace.

NEJPRVE SI PŘEČTĚTE TYTO POKYNY!

Tento návod obsahuje informace o bezpečné manipulaci s ventilem a jeho obsluze.

Budete-li potřebovat nějakou další pomoc, obraťte se prosím na výrobce nebo na jeho zástupce.

TYTO POKYNY SI ULOŽTE!

Na zadní straně jsou uvedeny adresy a telefonní čísla.

1 OBECNÉ INFORMACE

1.1 Rozsah příručky

Tato příručka poskytuje základní informace o sériích ventilů GU, zdvihové regulační ventily s tlakově neodlehčenou kuželkou Globe-Unbalanced s posuvným táhlem Pohony a polohovací zařízení jsou pokryty jen stručně. Další informace o jejich montáži, provozu a údržbě naleznete v jednotlivých příručkách.

POZNÁMKA:

Výběr a používání ventilu pro konkrétní aplikaci vyžaduje pečlivé uvážení různých aspektů. Vzhledem k povaze produktu nemůže tato příručka obsahovat všechny jednotlivé situace, které mohou nastat při použití ventilu.

Pokud si nejste jisti použitím ventilu nebo jeho vhodností pro uvažovaný účel, obraťte se na společnost Valmet, kde získáte další informace.

Pro ventily v kyslíkovém nasazení si prostudujte také samostatné instrukce k instalaci, údržbě a provozu (viz dokumentace Neles id:10O270EN.pdf).

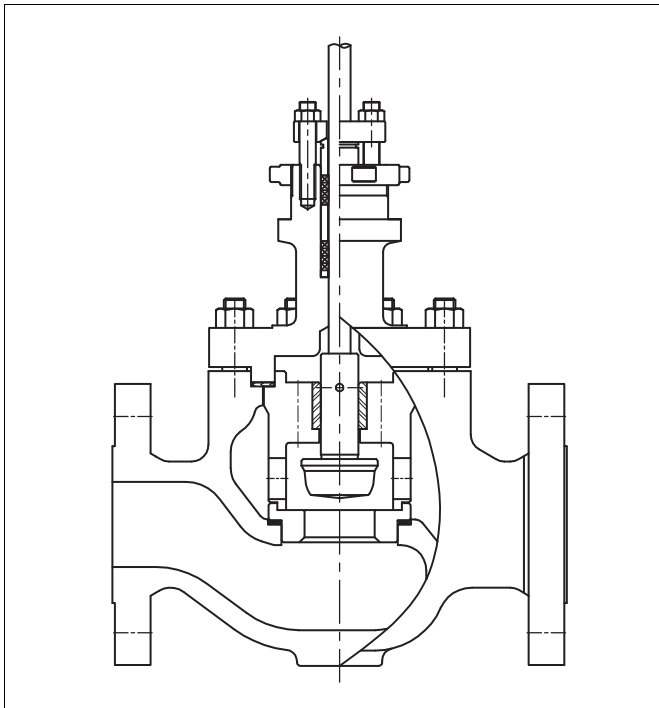
1.2 Konstrukce ventilu

Řada GU, ventily Globe-Unbalanced jsou přírubové zdvihové regulační ventily s tlakově neodlehčenou kuželkou (k dispozici svařovací konec). Sedlový kroužek a pojistný kroužek ventilu a kuželka s táhlem je modul přístupný otvorem v zátku (horní vstup) tělesa.

Ve standardním provedení nabízíme horní vodítko s konturovanou zátkou s rychlovýměnným sedlovým kroužkem. Díky pevnému hornímu vodítku (pojistný kroužek) kuželky je zajištěna pevná opora pro vyrovnání ventilu.

Tato řada je k dispozici s řadou zmenšených otvorů vnitřní výbavy a se standardní těsností sedla třídy IV, volitelná vnitřní výbava může splňovat třídu V a VI, ANSI/FCI 70-2.

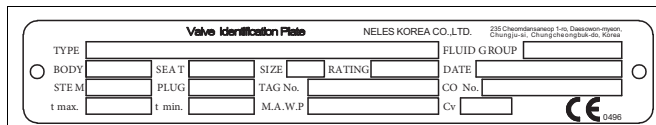
Podrobnou strukturu lze zjistit podle typového kódu uvedeného na identifikačním štítku ventilu. Typový kód je vysvětlen v oddíle 11.



Obr. 1 Neles zdvihový regulační ventil s tlakově nevyváženou kuželkou

1.3 Označení ventilů

Označení na tělese: ochranná známka výrobce, jmenovitá velikost, tlaková třída a materiál těla. Identifikační štítek je připevněn na třmenové straně pohonu, viz obr. 2.



Obr. 2 Příklad identifikačního štítku (název)

Označení na identifikačním štítku:

1. Typové označení (kód ventilu)
2. Velikost, hodnocení
3. Cv
4. Materiál tělesa
5. Kuželka, materiál táhla
6. Materiál sedla
7. Tepl. min./max.
8. Maximální (uzavírací) tlak
9. Datum výroby ventilu
10. Identifikační č.
11. CO č.

1.4 Technické údaje

| | |
|----------------------|---|
| Stavební délka: | ANSI/ISA-75.08.01, 03, 05 & ANSI/ISA-75.08.06 (Long) |
| Dimenzování těla: | Třída 150 až třída 2500 PN 10 až PN 250 |
| Max. tlakový rozdíl: | podle tlakové třídy |
| Teplotní rozsah: | -196° až +593 °C (podle materiálu tělesa a typu krytu) |
| Směr toku: | označeno šipkou na tělese (normálně dopředný tok) |
| Upevnění pohonu: | zátkou se závitem s třmenovou maticí nebo šroubovým třmenem |
| Připojení táhla: | svorka se šrouby/maticemi |
| Rozměry: | viz část 10 |
| Hmotnosti: | viz část 10 |

Upozorňujeme, že maximální uzavírací tlak vychází z mechanického maximálního diferenčního tlaku při okolní teplotě. Při rozhodování o použitelných hodnotách tlaku musíte vždy sledovat teplotu kapaliny. Při výběru ventilu musíte také zkontrolovat úroveň hluku, intenzitu kavitace, rychlost proudění, faktor zatížení pohonu atd. pomocí programu Nelprof.

1.5 Třída netěsnosti sedla ventilu

Ventil se řídí klasifikací netěsnosti sedel podle požadavků ANSI/FCI 70-2.

1.6 Recyklace a likvidace

Většina dílů ventilu může být recyklována, pokud jsou díly roztríděny podle materiálu. U většiny dílů je označeno, z jakého a materiálu jsou vyrobeny. K ventilu je dodáván seznam materiálů. Navíc vám výrobce může poskytnout samostatné pokyny k recyklaci a likvidaci. Ventil lze také za poplatek vrátit výrobci k recyklaci a likvidaci.

1.7 Bezpečnostní opatření

UPOZORNĚNÍ:

Nepřekračujte mezní hodnoty výkonu ventilu!

Překročení limitů vyznačených na ventilu může způsobit poškození a vést k nekontrolovanému uvolnění tlaku.

Mohlo by dojít k poškození nebo zranění

UPOZORNĚNÍ:

Ventil nerozebírejte ani jej nedemontujte z potrubí, pokud je ventil pod tlakem!

Demontování nebo vyjmutí natlakovaného ventilu povede k nekontrolovanému uvolnění tlaku. Před demontáží ventilu vždy izolujte příslušnou část potrubí, uvolněte tlak z ventilu a odstraňte médium.

Buďte si vědomi typu použitého média. Chraňte sebe a životní prostředí před škodlivými nebo jedovatými látkami. Zajistěte, aby během údržby ventilu nemohlo do potrubí vniknout žádné médium. V opačném případě může dojít k jeho poškození nebo ke zranění osob.

UPOZORNĚNÍ:

Dávejte pozor na pohyb kuželky!

Nestřekejte prsty ani jiné části těla, nástroje ani jiné předměty do otevřeného průtočného otvoru. V potrubí nenechávejte žádné cizí předměty. Při aktivaci ventilu funguje kuželka jako řezné zařízení. Pro údržbu ventilu zavřete a odpojte přívodní tlakové potrubí pohonu.

V opačném případě může dojít k jeho poškození nebo ke zranění osob.

UPOZORNĚNÍ:

Chraňte se před hlukem!

Ventil může generovat hluk v potrubí. Hladina hluku závisí na použití. Lze jej měřit nebo vypočítat pomocí softwaru Neles Nelprof. Dodržujte příslušné předpisy týkající se pracovního prostředí z hlediska emisí hluku.

UPOZORNĚNÍ:

Dejte pozor na velmi studený nebo horký ventil!

Tělo ventilu může být při použití velmi chladné nebo velmi horké. Chraňte se před poraněním nebo popálením.

UPOZORNĚNÍ:

Při manipulaci s ventilem nebo sestavou regulačního ventilu berte v úvahu jeho hmotnost!

Nikdy nezvedejte ventil nebo sestavu regulačního ventilu za polohovací zařízení, koncový spínač nebo jejich potrubí. Zvedací lana bezpečně umístěte kolem tělesa ventilu (viz obr. 3). Pádem dílů by mohlo dojít k jejich poškození nebo ke zranění osob.

UPOZORNĚNÍ:

Při manipulaci a údržbě kyslíkových ventilů dodržujte správné postupy.

UPOZORNĚNÍ:

Šestimocný chrom(VI) neboli Cr(VI) způsobuje rakovinu. Při svařování kovů obsahujících chrom nezapomeňte používat všechny vhodné osobní ochranné pomůcky (OOP).

UPOZORNĚNÍ:

Dbejte na to, aby se případný rozstřík svaru nedostal na vnitřní vybavení ventilu. To může zabránit řádnému pohybu vnitřního vybavení nebo poškodit kritické dosedací plochy a způsobit netěsnost.

UPOZORNĚNÍ:

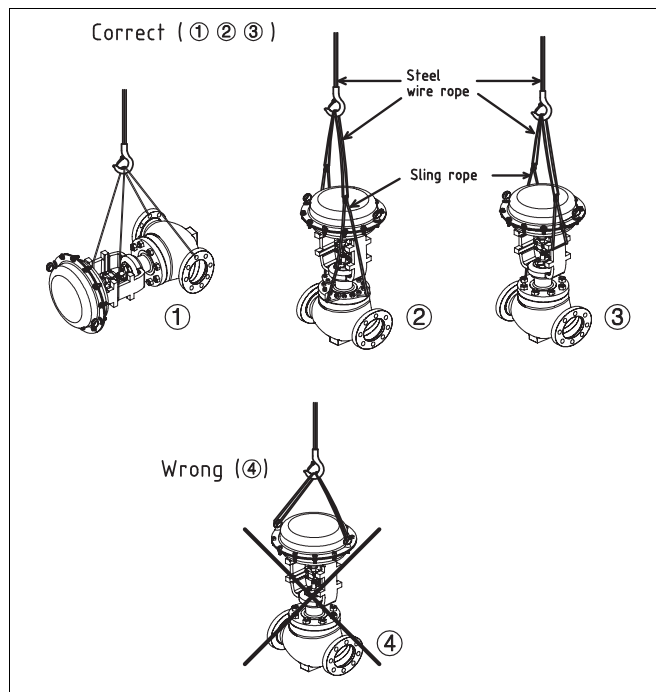
Při demontáži pohonu se ujistěte, že ventil není pod tlakem.

2 PŘEPRAVA, PŘEJÍMKA A USKLADNĚNÍ

Zkontrolujte, zda při přepravě nedošlo k poškození ventilu a jeho příslušenství.

Ventil je dodáván v uzavřené poloze. Ventil vybavený pružinovým pohonem je dodáván v poloze určené pružinou.

Ventil před instalací pečlivě uskladněte, nejlépe uvnitř na suchém místě.



Obr. 3 Zvedání ventilu

Chrániče průtokových otvorů odstraňte až bezprostředně před montáží ventilu do potrubí.

3 MONTÁŽ VENTILU

3.1 Obecné

Odstraňte chrániče průtokového portu a zkontrolujte, zda je vnitřek ventilu čistý.

UPOZORNĚNÍ:

Při manipulaci s ventilem nebo sestavou regulačního ventilu berte v úvahu jeho hmotnost!

POZNÁMKA:

Tepelná izolace by měla být instalována, pokud je konstrukční teplota ventilu vyšší než 260 °C, aby byl pohon, polohovací zařízení a příslušenství chráněno před teplem.

3.2 Montáž na potrubí

Čištění potrubí

Ujistěte se, že se v potrubí nenacházejí žádné cizí částice, například písek nebo kousky svařovací elektrody, které by mohly poškodit těsnicí plochy.

Montáž ventilu

Ventil je opatřen šipkou označující směr průtoku. Ventil nainstalujte do potrubí tak, aby směr průtoku ventilem odpovídal směru průtoku vyznačenému na potrubí.

Montážní orientace ventilu by měla být ve svislé poloze, jak je znázorněno na obr. 4.

UPOZORNĚNÍ:

Šestimocný chrom(VI) neboli Cr(VI) způsobuje rakovinu. Při svařování kovů obsahujících chrom nezapomeňte používat všechny vhodné osobní ochranné pomůcky (OOP).

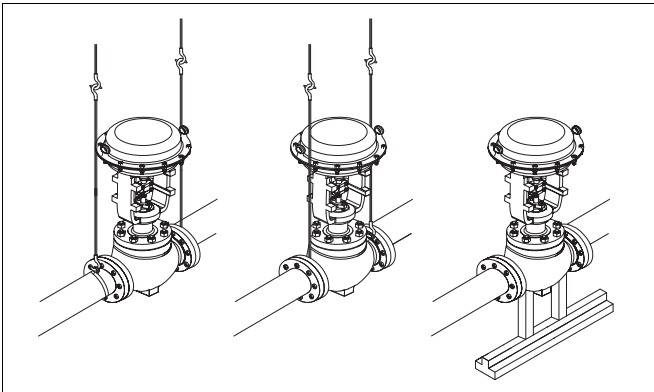
UPOZORNĚNÍ:

Dbejte na to, aby se případný rozstřík svaru nedostal na vnitřní vybavení ventilu. To může zabránit řádnému pohybu vnitřního vybavení nebo poškodit kritické dosedací plochy a způsobit netěsnost.

POZNÁMKA:

Jakoukoli jinou montážní polohu konzultujte s výrobcem.

Zvolte plochá přírubová těsnění podle provozních podmínek.



Obr. 4 Montáž regulačního ventilu do potrubí pomocí držáků

Nepokoušejte se vyrovnat nesouosost a potrubí pomocí šroubů příruby. Zatížení tělesa ventilu způsobené vibracemi potrubí lze snížit správným podepřením potrubí. Snížení vibrací také zvyšuje životnost polohovacího zařízení.

V případě potřeby můžete ventil podepřít tělem pomocí běžných svěrek na trubky a podpěr. Nepřipevňujte podpěry ke šroubům ventilu nebo příruby nebo pohonu, viz Obr. 4.

Hydrostatické zkoušky a proplachování potrubí

Při hydrostatické zkoušce a proplachování potrubí by se regulační ventil neměl používat jako uzavírací ventil.

Před zahájením tohoto procesu se ujistěte, že je regulační ventil vždy v otevřené poloze.

V opačném případě by mohlo dojít k poškození ventilů a vnitřního vybavení nebo k selhání těsnění.

Proplachovací a hydrostatické testovací sady lze zakoupit od společnosti Valmet.

UPOZORNĚNÍ:

Do ventilu by měla být instalována sada na proplachování vnitřní výbavy (zejména při použití vnitřních výbav s děrováním) na ochranu původní vnitřní výbavy a průtokových kanálů při instalaci ventilu a proplachování potrubí. Nedodržení tohoto pokynu by mohlo mít za následek nestabilní regulaci, netěsnost ventilů a nadměrný hluk.

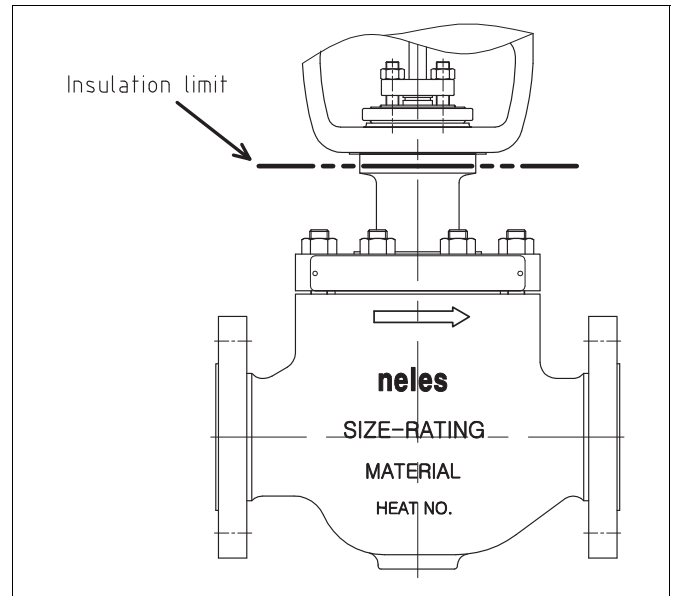
3.3 Sestava regulačního ventilu

Zkontrolujte všechny spoje, potrubí a kabely.

Zkontrolujte, zda jsou dorazové šrouby pohonu, polohovač a koncové spínače kalibrovány. Viz příslušné návody k montáži, údržbě a obsluze.

3.4 Izolace ventilu

V případě potřeby může být ventil izolován. Izolace nesmí pokračovat nad horní úroveň tělesa ventilu, viz obr. 5.



Obr. 5 Izolace ventilu

4 ÚDRŽBA

UPOZORNĚNÍ:

Před zahájením práce dodržujte bezpečnostní opatření uvedená v kapitole 1.7!

UPOZORNĚNÍ:

Při manipulaci s ventilem nebo sestavou regulačního ventilu berte v úvahu jeho hmotnost!

4.1 Obecné

Zdvihové ventily Neles nevyžadují pravidelnou údržbu. Nicméně kontrolujte těsnost těsnicích ucpávek. V této části je popsána údržba, kterou může provádět uživatel.

Čísla v závorkách odkazují na seznamy dílů a rozložená zobrazení ventilu v části 9.

POZNÁMKA:

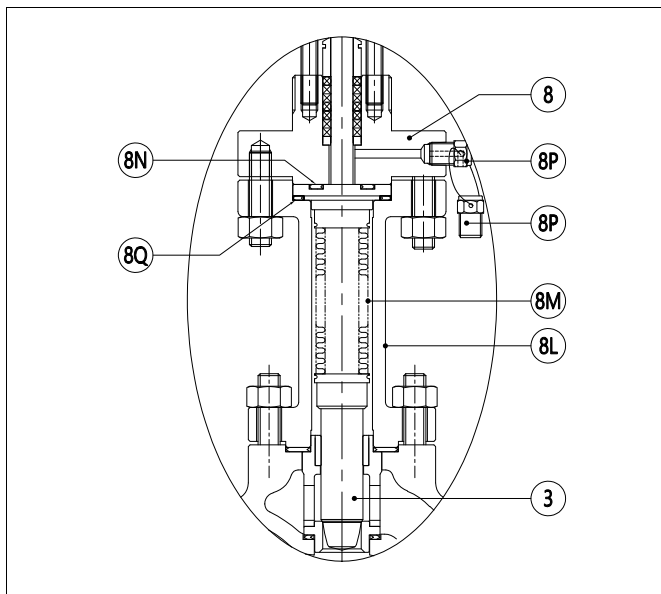
Pokud posíláte ventil k opravě výrobcem, nerozebírejte jej. Pečlivě vyčistěte ventil, včetně vnitřku. Z bezpečnostních důvodů informujte výrobce o povaze média při odesílání ventilu.

POZNÁMKA:

Pro zajištění správné funkce ventilu vždy používejte originální náhradní díly.

4.2 Seřízení těsnění ucpávky a vlnovcového těsnění

V případě úniku těsnění utahujte šestihřanné matice (18) vždy po ¼ otáčky, dokud únik nezastavíte. Neutahujte více, než je nutné.



Obr. 6 konstrukce s vlnovcovým těsněním

POZNÁMKA:

V případě konstrukce zátky s vlnovcovým těsněním se těsnicí kroužky montují nahoru na horní část zátky s vlnovcovým těsněním (8L).

UPOZORNĚNÍ:

Sestava vlnovce (8M) je svařena se sadou kuželky. Sestava vlnovce by neměla být zkroucená.

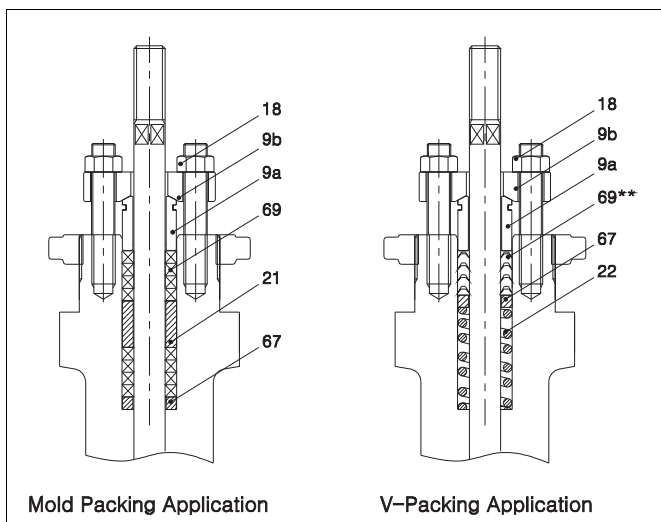
UPOZORNĚNÍ:

Ventil s vlnovcovým těsněním je z výroby dodáván s odvzdušňovací kuželkou (8P) nainstalovanou na zkušební konektoru. Dojde-li k poškození vlnovce nebo k vnějšímu úniku, znovu nasadte odvzdušňovací kuželku (8P) s přidavnou záslepkou (8P). Aby kapalina neunikla ven.

4.3 Výměna těsnicí ucpávky

UPOZORNĚNÍ:

Ventil nerozebírejte ani jej nedemontujte z potrubí, pokud je ventil pod tlakem!



Obr. 7 Těsnicí ucpávka

- Ujistěte se, že ventil není pod tlakem.
- Stáhněte pohon z táhla ventilu podle pokynů uvedených v návodu k pohonu.
- Povolte a vyjměte šestihřanné matice (18).
- Odstraňte přírubu ucpávky (9b) a těsnicí ucpávku (9a) až k táhlu ventilu.

Tabulka 1 Požadované utahovací momenty pro matice zátky

| Rozměry ventilu | | Hodnoty (ANSI) | Čepové šrouby horní příruby | | Požadované utahovací momenty (přípustných ± 5 %) | |
|-----------------|------|----------------|-----------------------------|------|--|--------|
| mm | in | | Velikost | Množ | Nm | lbf ft |
| 15 | 0,5 | 150-300 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 600 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| 20 | 0,75 | 150-300 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 600 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| 25 | 1 | 150-300 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 600 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 900 | 3/4"-10UNC | 8 | 160 | 118 |
| | | 1500 | 3/4"-10UNC | 8 | 160 | 118 |
| | | 2500 | 3/4"-10UNC | 8 | 160 | 118 |
| 40 | 1,5 | 150-300 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 600 | 1/2"-13UNC | 4 | 45 | 33 |
| | | 900 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| | | 1500 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| | | 2500 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| 50 | 2 | 150-300 | 1/2"-13UNC | 8 | 45 | 33 |
| | | 600 | 9/16"-12UNC | 8 | 65 | 48 |
| | | 900 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| | | 1500 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| | | 2500 | 7/8"-9UNC | 8 | 140 | 103 |
| 75 | 3 | 150-300 | 5/8"-11UNC | 8 | 90 | 66 |
| | | 600 | 5/8"-11UNC | 10 | 90 | 66 |
| | | 900 | 7/8"-9UNC | 8 | 250 | 184 |
| | | 1500 | 1-1/8"-8UN | 8 | 300 | 221 |
| | | 2500 | 1-1/4"-8UN | 8 | 400 | 295 |
| 100 | 4 | 150-300 | 3/4"-10UNC | 8 | 160 | 118 |
| | | 600 | 3/4"-10UNC | 10 | 160 | 118 |
| | | 900 | 1-1/8"-8UN | 8 | 560 | 413 |
| | | 1500 | 1-1/8"-8UN | 8 | 560 | 413 |
| | | 2500 | 1-1/2"-8UN | 8 | 1400 | 1033 |

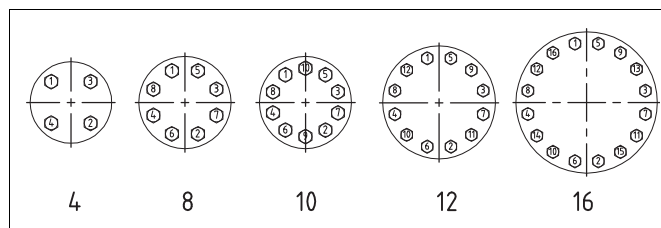
- Staré těsnicí kroužky (69) odstraňte pomocí špičatého nástroje, nepoškodte těsnicí plochy a táhlo ventilu.
- Vyčistěte zahloubení pro těsnicí kroužek.
- Namontujte nové těsnicí kroužky jeden po druhém do krabice těsnicí vývodky pomocí vývodky jako nástroje a namontujte vývodku pomocí ručně utažených matic.
- Každý těsnicí kroužek (69) musí být pevně usazen v plnicím boxu pomocí těsnicího pěchovacího nástroje.

UPOZORNĚNÍ:

Při používání kladiva buďte opatrní.

- Spoje po sobě jdoucích spletaných těsnicích kroužků (69 a 69a, je-li relevantní) musí být vloženy o 180 stupňů proti dřívě vloženým těsnicím kroužkům (69 a 69a, je-li relevantní).
- Na vnitřní povrch všech těsnicích kroužků kromě PTFE těsnění a emisního těsnění naneste mazivo vhodné pro danou teplotu. (69) (a případně 69a).
- Na závlačky (14) a matice (18) naneste mazivo vhodné pro provozní teplotu.
- Upevněte ucpávku šestihřannými maticemi (18) a utáhněte je.

- Když bude ventil pod tlakem, zkontrolujte netěsnost.



Obr. 8 Uťahovací sekvence matic zátky

Tabulka 2 Požadované uťahovací momenty pro matice těsnění

| Typ ucpávky | Velikost táhla mm | Hodnoty (ANSI) | Požadované uťahovací momenty (připustných $\pm 5\%$) | |
|--|----------------------|-------------------|--|-----------------|
| | | | Min. Nm(lbf ft) | Max. Nm(lbf ft) |
| Ucpávka z grafitových a PTFE uhlíkových vláken | Ø 12,7 | 150-300 | 5 (4) | 7 (5) |
| | | 600 | 6 (4) | 8 (6) |
| | | 900 | 7 (5) | 10 (7) |
| | | 1500 | 9 (7) | 12 (9) |
| | | 2500 | 10 (7) | 14 (10) |
| | Ø 19,05 | 150-300 | 11 (8) | 16 (12) |
| | | 600 | 14 (10) | 19 (14) |
| | | 900 | 17 (12) | 23 (17) |
| | | 1500 | 19 (14) | 27 (20) |
| | | 2500 | 22 (16) | 21 (15) |
| | Ø 25,4 | 150-300 | 18 (13) | 25 (18) |
| | | 600 | 23 (17) | 32 (24) |
| | | 900 | 27 (20) | 38 (28) |
| | | 1500 | 32 (24) | 44 (32) |
| | | 2500 | 36 (27) | 51 (38) |
| | Ø 36 | 150-300 | 26 (19) | 36 (27) |
| | | 600 | 32 (24) | 45 (33) |
| | | 900 | 39 (29) | 54 (40) |
| | | 1500 | 45 (33) | 64 (47) |
| | | 2500 | 52 (38) | 73 (54) |
| V-kroužky těsnění (PTFE) | Ø 12,7 | 150-300 | 3 (2) | 5 (4) |
| | | 600 | 4 (3) | 6 (4) |
| | | 900 | 5 (4) | 7 (5) |
| | | 1500 | 6 (4) | 8 (5) |
| | | 2500 | 7 (5) | 10 (7) |
| | Ø 19,05 | 150-300 | 8 (6) | 11 (8) |
| | | 600 | 10 (7) | 14 (10) |
| | | 900 | 12 (9) | 16 (12) |
| | | 1500 | 14 (10) | 19 (14) |
| | | 2500 | 16 (12) | 22 (16) |
| | Ø 25,4 | 150-300 | 13 (10) | 18 (13) |
| | | 600 | 16 (12) | 22 (16) |
| | | 900 | 19 (14) | 27 (20) |
| | | 1500 | 22 (16) | 31 (23) |
| | | 2500 | 25 (18) | 35 (26) |
| | Ø 36 | 150-300 | 18 (13) | 25 (18) |
| | | 600 | 23 (17) | 32 (24) |
| | | 900 | 27 (20) | 38 (28) |
| | | 1500 | 32 (24) | 44 (32) |
| | | 2500 | 36 (27) | 51 (38) |

4.4 Výměna vnitřního vybavení a opětovné montáže těla

POZNÁMKA:

Sada vnitřní vybavy se skládá ze sedla, kuželky a táhla, pojistného kroužku a těsnění (pro sedlo a těleso).

- Ujistěte se, že ventil není pod tlakem.
- Vyjměte pohon z táhla ventilu podle pokynů uvedených v návodu k pohonu v části 6.
- Mírně povolte šestihřanné matice (18).
- Odstraňte šestihřanné matice hřídele (17).
- Vyjměte zátku (8).
- Odstraňte jednotku kuželky (2)
- pojistného kroužku (10).
- Demontujte těsnění těla (65), sedlový kroužek (7), těsnění sedla (63)

UPOZORNĚNÍ:

Nepoužívejte opakovaně spirálově vinutá těsnění (63 a 65), při každé demontáži ventilu je třeba je vyměnit.

- Demontujte šestihřanné matice (18), přírubu ucpávky (9b) a těsnící ucpávku (9a).
- Demontujte staré těsnící kroužky (69) (a volitelný cívkový kroužek (21))

POZNÁMKA:

Pokud ventil vykazuje nadměrný únik, je třeba kuželku a dosedací plochu vyčistit.

- Vyčistěte povrch těsnění těla.
- Do těla vložte nové těsnění sedla (63) a sedlový kroužek (7).
- Velmi opatrně namontujte sadu kuželky (2*) s pojistným kroužkem (10).
- Vložte těsnění tělesa (65).
- Opatrně nasadte zátku na těleso, přičemž dodržujte sousost s kuželkou a táhlem a pojistný kroužek musí být v zavřené poloze tak, aby šipka na tělese a na zátce ukazovaly stejným směrem.
- Na závitové čepy (13), šrouby (14), šestihřanné matice (17), matice (18) a táhlo (5) naneste mazivo vhodné pro danou teplotu.
- Vložte matice zátky do čepových šroubů a lehce je upevněte.

UPOZORNĚNÍ:

V této chvíli matice šroubů nadměrně neutahujte.

- Vložte ucpávku podle výše uvedeného bodu 4.3

POZNÁMKA:

Demontáž vodicího pouzdra

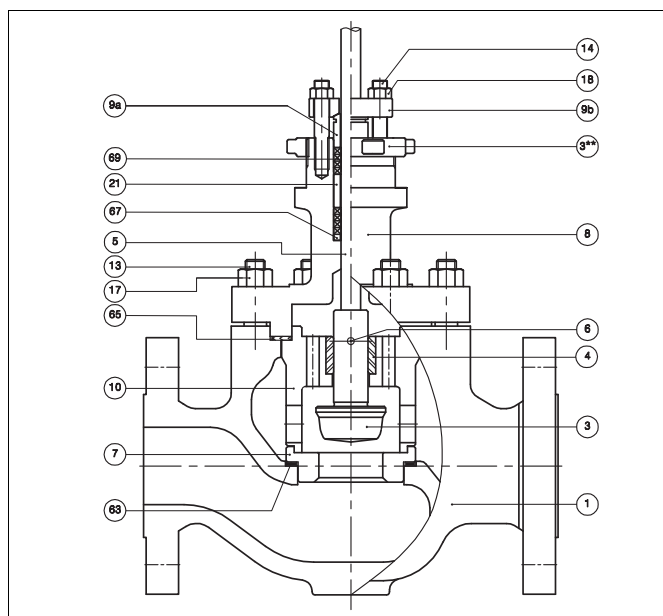
Vodicí pouzdro (4) je do pojistného kroužku přivařeno a obvykle není nutné jej vyměňovat.

V případě potřeby je možné jej vyfrézovat. Při vyfrézování pouzdra je třeba dbát na správné rozměry a tolerance.

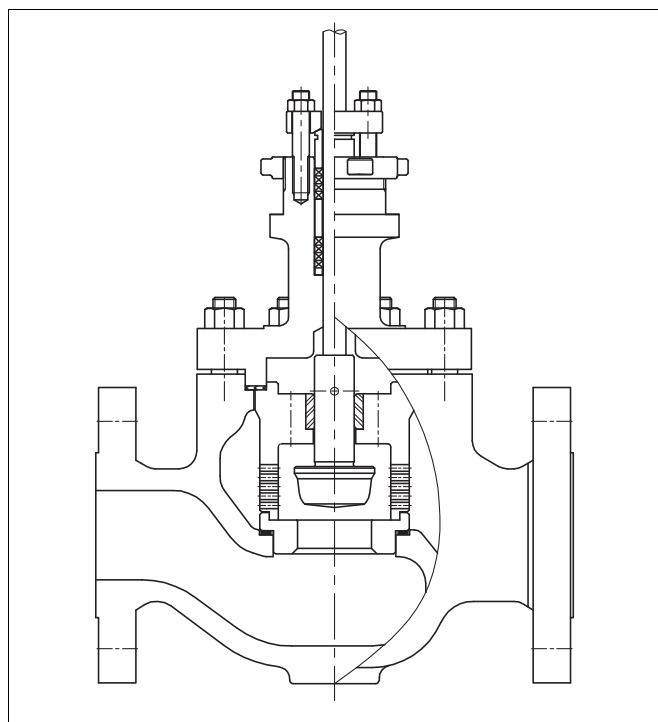
UPOZORNĚNÍ:

Všechny související části (sedlový kroužek, pojistný kroužek, kuželka a táhlo, zátka) musí být v tělese správně zarovnané.

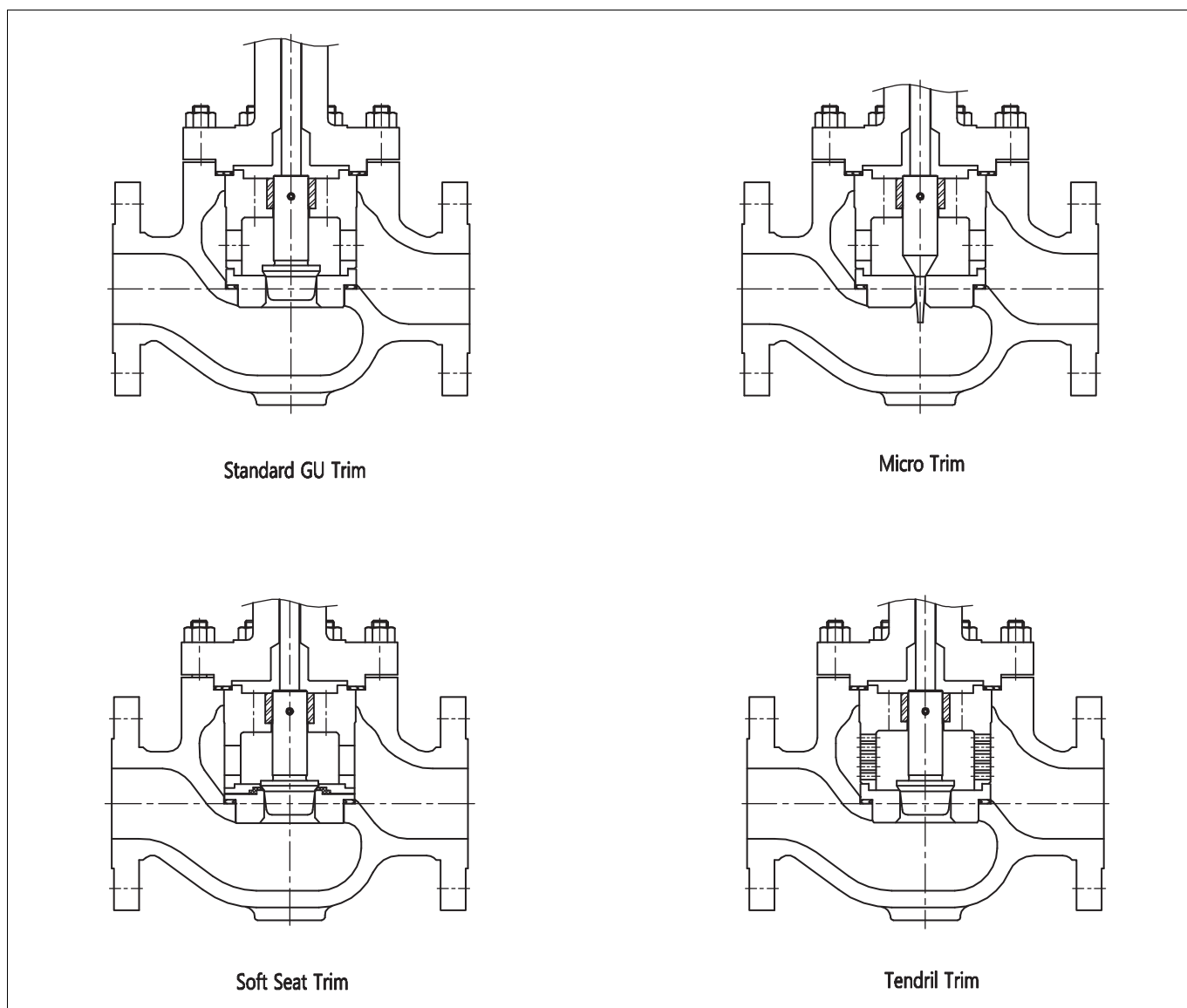
- Šestihřanné matice (17) utahujte tak dlouho, dokud nedojde ke kontaktu zátky a sedla správným uťahovacím momentem šroubu.
- Nakonec seřídte a utáhněte těsnící matice.



Obr. 9 Konvenční vnitřní vybavení



Obr. 10 Děrované vnitřní vybavení



Obr. 11 Aplikace s děrovaným vnitřním vybavením

5 ZKOUŠENÍ VENTILU

UPOZORNĚNÍ:

Tlaková zkouška by měla být prováděna pomocí zařízení odpovídajícím správné tlakové třídě!

Po sestavení ventilu doporučujeme tělo ventilu podrobit tlakové zkoušce.

Tlaková zkouška by měla být provedena v souladu s příslušnou normou pro jmenovitý tlak. Během zkoušky musí být ventil v otevřené poloze.

6 DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POHONU

Pohon se k ventilu připojuje podle návodu k obsluze pohonu se sestavou tělesa a seřízením kuželového táhla. S vhodnými svorkami lze použít několik typů pohonů Neles. Ventil může být sestaven s membránovým pohonem VDD/R, pístovým pohonem s vratnou pružinou VBD/R a pístovým pohonem bez pružiny VBC/VCC. Tento IMO manuál vysvětluje demontáž a montáž pohonů VD, další informace naleznete v IMO manuálech dalších pohonů.

UPOZORNĚNÍ:

Při demontáži pohonu se ujistěte, že ventil není pod tlakem.

UPOZORNĚNÍ:

Dávejte pozor na pohyb kuželky!

Nepoužívejte vyšší tlak vzduchu, než je uvedeno na identifikačním štítku.

POZNÁMKA

Na závitovou plochu je nutné nanést mazivo vhodné pro provozní teplotu na matici třmenu (3**) a svorku (1**).

A. Demontáž pohonu pro zpětný chod <air to open, stem retract> (obr. 13)

- Zvedněte kuželku ventilu o více než 20 % od sedlového kroužku pomocí předepsaného tlaku vzduchu.
- Povolte pojistnou matici táhla (5**) a šrouby s vnitřním šestihřtanem (1a**) a šestihřtané matice (1b**).
- Odstraňte svorku táhla (1**).
- Uzavřete a odpojte přívod vzduchu.
- Podepřete pohon vhodným zvedacím zařízením.
- Odstraňte matici třmenu (3**).
- Vyjměte pohon ze sestavy tělesa ventilu.

B. Demontáž pohonu pro přímý <air to close, stem extend> pohon (obr. 13)

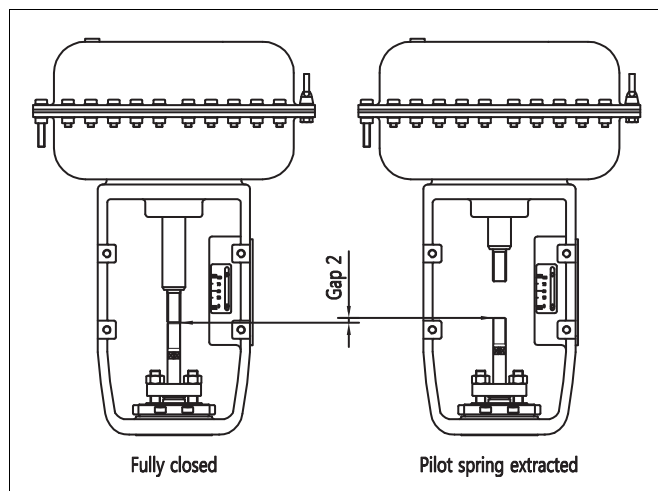
- Vypněte a odpojte přívodní potrubí vzduchu a příslušenství.
- Povolte pojistnou matici táhla (5**) a šrouby s vnitřním šestihřtanem (1a**) a šestihřtané matice (1b**).
- Odstraňte svorku táhla (1**).
- Podepřete pohon vhodným zvedacím zařízením.
- Odstraňte matici třmenu (3**).
- Vyjměte pohon ze sestavy tělesa ventilu.

C. Výměna pohonu (montáž)

- Namontujte nový nebo opravený pohon na horní část zátky pomocí vhodného zvedacího zařízení.
- Nasaďte matici třmenu a pevně ji upevněte otáčením ve směru hodinových ručiček pomocí utahovacích nástrojů.
- Připojte vzduchové potrubí a příslušenství.

Standardní konstrukce ventilu

1. Ručním kolem nebo pneumaticky zatlačte na táhlo ventilu a zátku, aby se jich mírně dotkl sedlový kroužek, abyste se ujistili, že je ventil zcela zavřený.
2. Pomocí ručního kola nebo pneumaticky nastavte pohon na plně otevřený.
3. Změřte maximální vzdálenost mezi táhlem ventilu a horním táhlem pohonu.
4. Vypočítejte mezeru (naměřená hodnota – jmenovitá dráha = mezeru 1)
5. Posuňte horní táhlo dolů tak, aby vzdálenost mezi táhlem ventilu a horním táhlem pohonu byla mezeru 1
6. Svorku nasaďte tak, aby byla zarovnaná se závitem obou táhel
7. Zarovnejte ukazatel zdvihu se šipkou svorky a zkontrolujte činnost pohonu.
8. Po nastavení jmenovitého zdvihu utáhněte šrouby s nástrčnou hlavou.



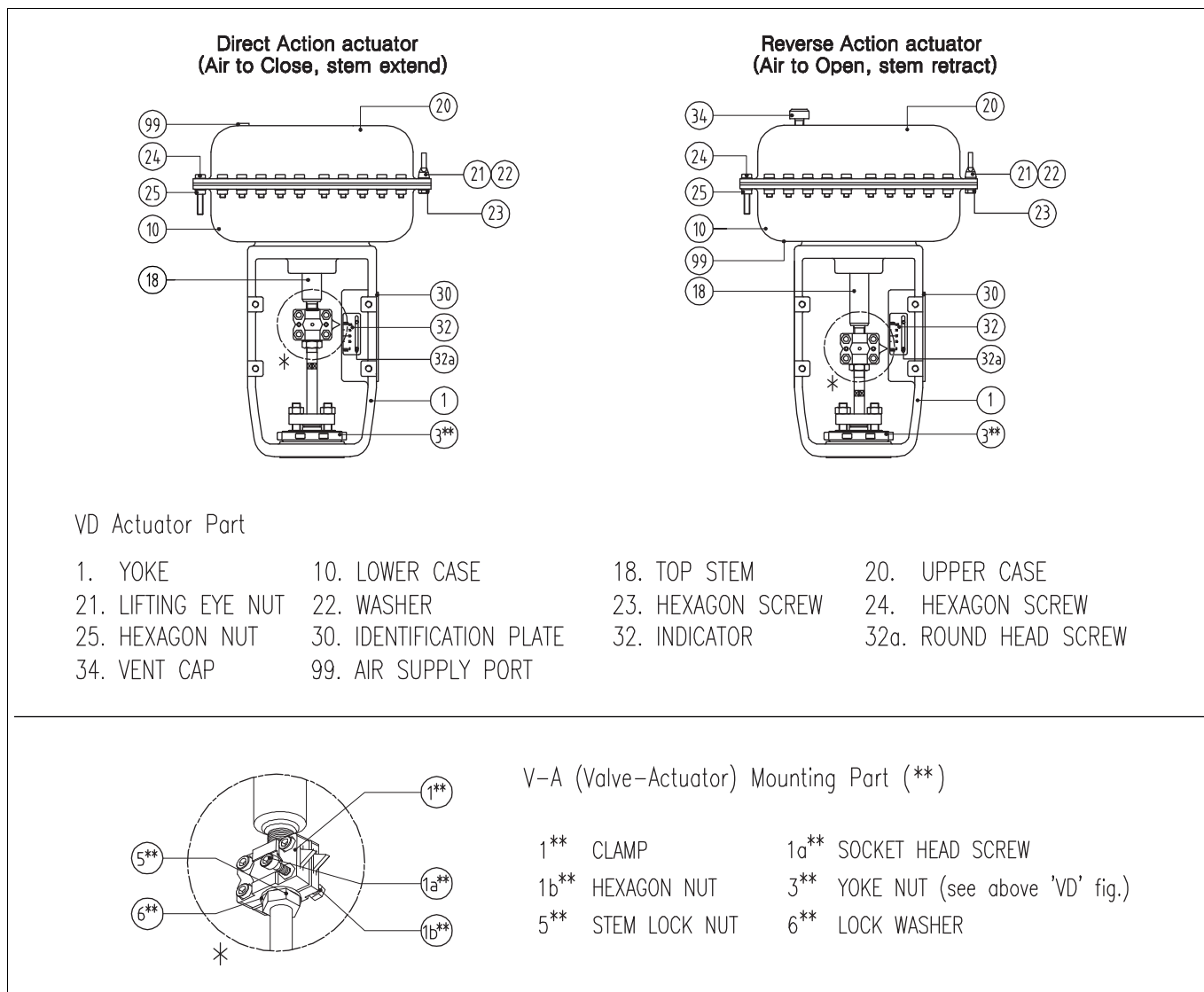
Obr. 12 Měření mezery 2

D. Montáž pístových pohonů VB, VC

- Pohony VBD a VBR jsou pružinové pístové pohony pro jednočinné ovládní. Další informace naleznete v IMO
- Pohony VBC a VCC jsou dvojitinné pístové pohony bez pružiny. Další informace naleznete v IMO

UPOZORNĚNÍ:

Neotáčejte kuželkou a táhlem ventilu, když je kuželka na sedlovém kroužku, aby nedošlo k poškození sedlového vedení.



Obr. 13 Pohon VD

7 NÁSTROJE

Odstranění pohonu

- Sada L-klíčů (mm)
- sada klíčů s vnitřním šestihranem
- dláto a kladivo (10 lb)
- +, - hnací mechanismy

8 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

POZNÁMKA:

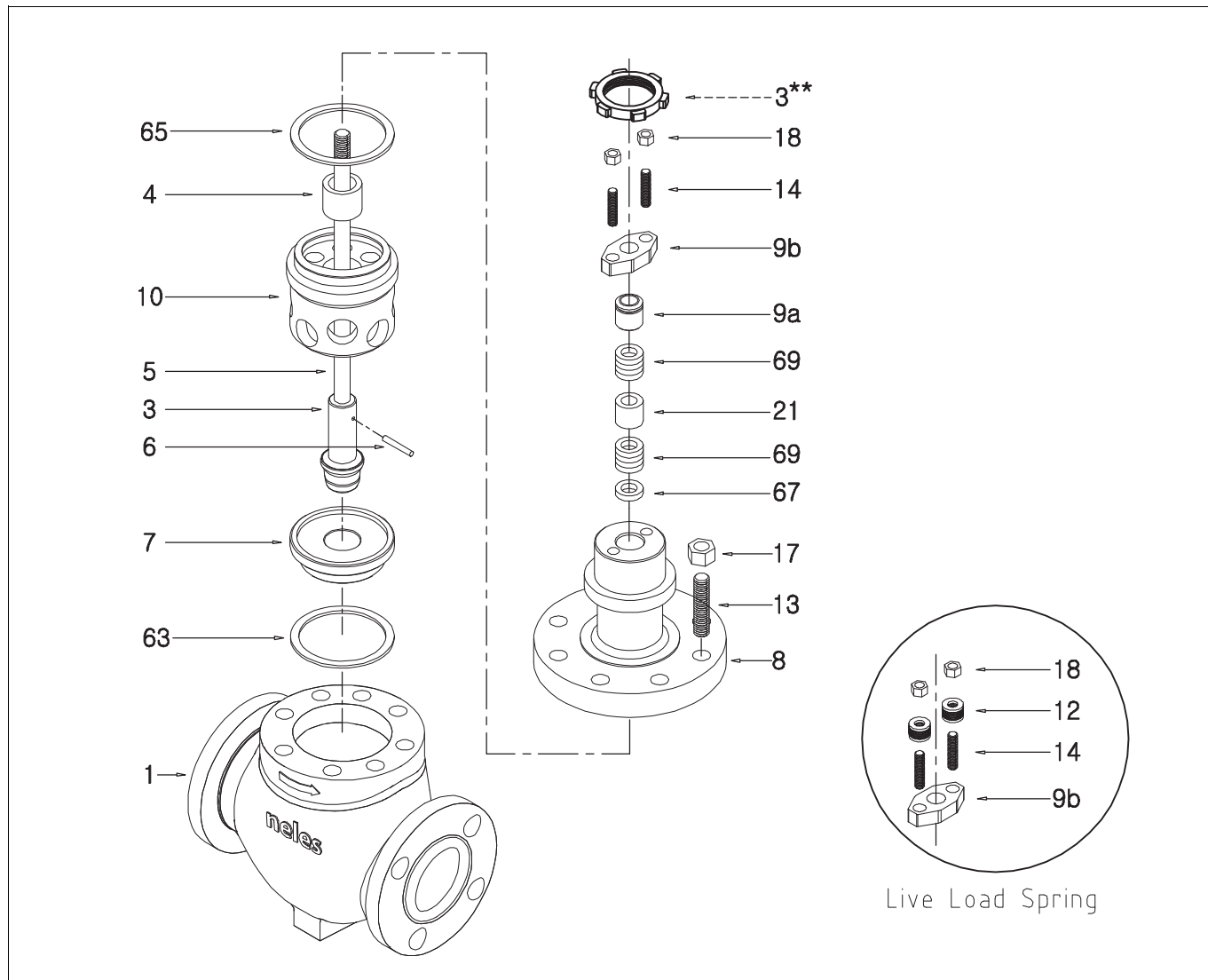
Pro zajištění správné funkce ventilu vždy používejte originální náhradní díly.

Při objednávání náhradních dílů uveďte vždy následující informace:

- Kód typu, číslo prodejní objednávky, sériové číslo
- číslo seznamu dílů, číslo dílu, název dílu a požadované množství

Tyto informace lze nalézt na identifikačním štítku nebo v dokumentech.

9 ROZLOŽENÝ POHLED A SEZNAM DÍLŮ



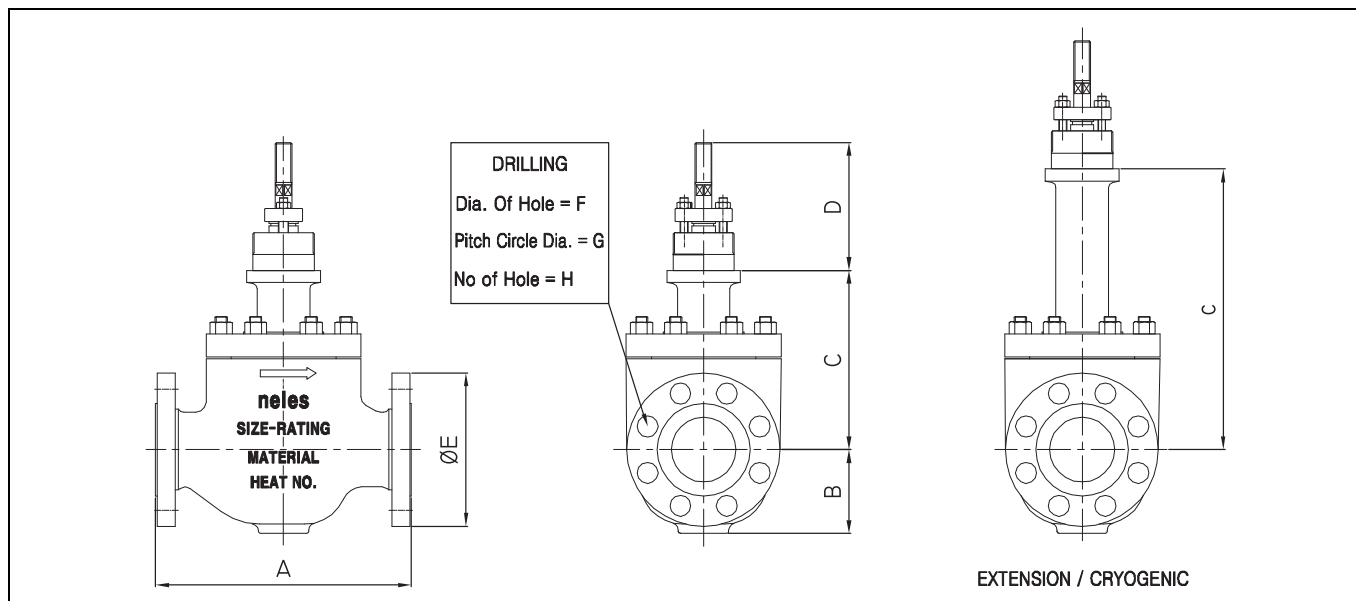
| Položka | Popis | Doporučený náhradní díl |
|---------|--------------------------|-------------------------|
| 1 | TĚLO | |
| 2* | SADA KUŽELKY | |
| | 3* KUŽELKA | |
| | 5* TÁHLO | |
| | 6* KOLÍK KUŽELKY | |
| 3** | MATICE TRMĚNU | |
| 4 | VODICÍ POUZDRO | |
| 7 | SEDLOVÝ KROUŽEK | |
| 8 | ZÁTKA | |
| 9a | UCPÁVKA | |
| 9b | PŘÍRUBA UCPÁVKY | |
| 10 | POJISTNÝ KROUŽEK | |
| 12 | SESTAVA TALÍŘOVÉ PRUŽINY | |
| 13 | ZÁVRTNÝ ŠROUB | |
| 14 | ZÁVRTNÝ ŠROUB | |
| 17 | ŠESTIHRANNÁ MATICE | |
| 18 | ŠESTIHRANNÁ MATICE | |
| 19 | IDENTIFIKAČNÍ ŠTÍTEK | |
| 21 | Cívkový kroužek | |
| 63 | TĚSNĚNÍ SEDLA | X |
| 65 | TĚSNĚNÍ TĚLESA | X |
| 67 | ROZPĚRKA TĚSNĚNÍ | |
| 69 | KROUŽEK TĚSNĚNÍ | X |

*) dodává se jako sada.

***) Montážní díly ventilu a pohonu

10 ROZMĚRY A HMOTNOSTI

10.1 Ventil GU



150 #/ 300 #/ 600

| Rozměry (mm) | A | | | B | | | C | | D | E | | | F | | | G | | | H | | | Hmotnost (kg) (Cca) | | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|---------------------|------|------|
| | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | STD | EXT | BĚŽNÁ | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# |
| 15 | 184 | 190 | 203 | 44,5 | 47,5 | 47,5 | 142 | 250 | 110 | 90 | 95 | 95 | 15,9 | 15,9 | 15,9 | 60,3 | 66,7 | 66,7 | 4 | 4 | 4 | 14 | 15 | 23 |
| 20 | 184 | 194 | 206 | 49 | 57,5 | 57,5 | 142 | 250 | 110 | 100 | 115 | 115 | 15,9 | 19,1 | 19,1 | 69,9 | 82,6 | 82,6 | 4 | 4 | 4 | 14 | 15 | 23 |
| 25 | 184 | 197 | 210 | 55 | 63 | 63 | 142 | 250 | 110 | 110 | 125 | 125 | 15,9 | 19,1 | 19,1 | 79,4 | 88,9 | 88,9 | 4 | 4 | 4 | 14 | 15 | 23 |
| 40 | 222 | 235 | 251 | 65 | 78 | 78 | 161 | 270 | 110 | 125 | 155 | 155 | 15,9 | 22,2 | 22,2 | 98,4 | 114,3 | 114,3 | 4 | 4 | 4 | 22 | 23 | 27 |
| 50 | 254 | 267 | 286 | 83 | 83 | 83 | 178 | 295 | 110 | 150 | 165 | 165 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 120,7 | 127 | 127 | 4 | 8 | 8 | 25 | 27 | 32 |
| 80 | 298 | 318 | 337 | 109 | 109 | 120 | 222 | 330 | 115 | 190 | 210 | 210 | 19,1 | 22,2 | 22,2 | 152,4 | 168,3 | 168,3 | 4 | 8 | 8 | 55 | 57 | 62 |
| 100 | 352 | 368 | 394 | 135 | 135 | 135 | 248 | 380 | 140 | 230 | 255 | 275 | 19,1 | 22,2 | 25,4 | 190,5 | 200 | 215,9 | 8 | 8 | 8 | 80 | 83 | 92 |

| Rozměry (palce) | A | | | B | | | C | | D | E | | | F | | | G | | | H | | | Hmotnost (lbs) (Cca) | | |
|-----------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------------------|------|------|
| | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | STD | EXT | BĚŽNÁ | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# | 150# | 300# | 600# |
| 1/2" | 7,24 | 7,48 | 7,99 | 1,75 | 1,87 | 1,87 | 5,59 | 9,84 | 4,33 | 3,54 | 3,74 | 3,74 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 2,37 | 2,63 | 2,63 | 4 | 4 | 4 | 31 | 33 | 51 |
| 3/4" | 7,24 | 7,64 | 8,11 | 1,93 | 2,26 | 2,26 | 5,59 | 9,84 | 4,33 | 3,94 | 4,53 | 4,53 | 0,63 | 0,75 | 0,75 | 2,75 | 3,25 | 3,25 | 4 | 4 | 4 | 31 | 33 | 51 |
| 1" | 7,24 | 7,76 | 8,27 | 2,17 | 2,48 | 2,48 | 5,59 | 9,84 | 4,33 | 4,33 | 4,92 | 4,92 | 0,63 | 0,75 | 0,75 | 3,13 | 3,5 | 3,5 | 4 | 4 | 4 | 31 | 33 | 51 |
| 1-1/2" | 8,74 | 9,25 | 9,88 | 2,56 | 3,07 | 3,07 | 6,34 | 10,63 | 4,33 | 4,92 | 6,1 | 6,1 | 0,63 | 0,87 | 0,87 | 3,87 | 4,5 | 4,5 | 4 | 4 | 4 | 49 | 51 | 60 |
| 2" | 10 | 10,51 | 11,26 | 3,27 | 3,27 | 3,27 | 7,01 | 11,61 | 4,33 | 5,91 | 6,5 | 6,5 | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 4,75 | 5 | 5 | 4 | 8 | 8 | 55 | 60 | 71 |
| 3" | 11,73 | 12,52 | 13,27 | 4,29 | 4,29 | 4,72 | 8,74 | 12,99 | 4,53 | 7,48 | 8,27 | 8,27 | 0,75 | 0,87 | 0,87 | 6 | 6,63 | 6,63 | 4 | 8 | 8 | 121 | 126 | 137 |
| 4" | 13,86 | 14,49 | 15,51 | 5,31 | 5,31 | 5,31 | 9,76 | 14,96 | 5,51 | 9,06 | 10,04 | 10,83 | 0,75 | 0,87 | 1 | 7,5 | 7,87 | 8,5 | 8 | 8 | 8 | 176 | 183 | 203 |

POZNÁMKA

P.C.D = průměr roztečné kružnice

900 #/ 1500

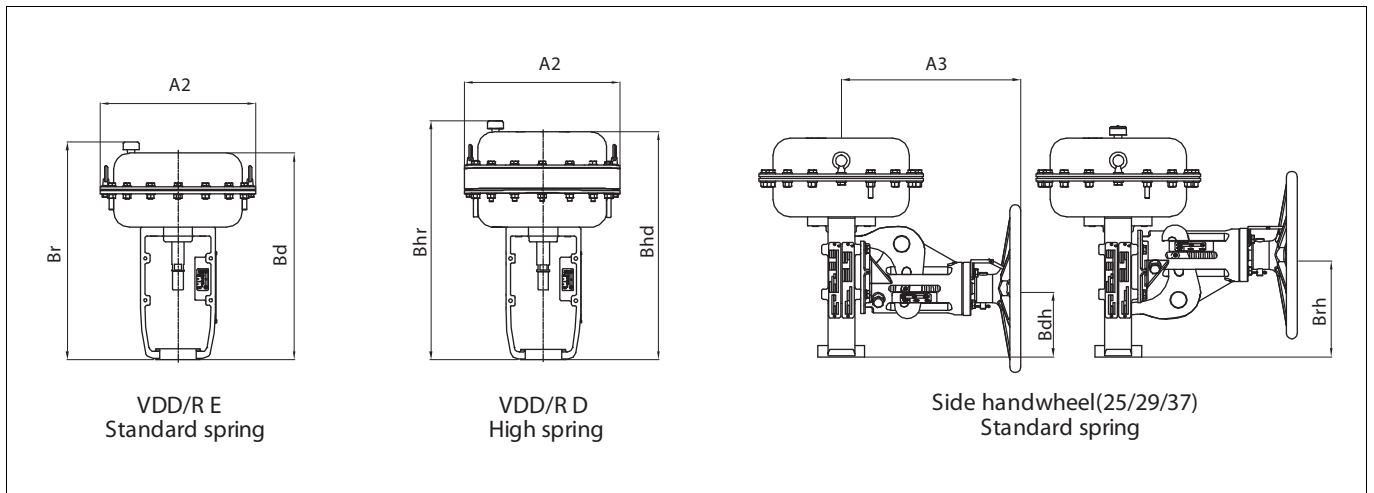
| Rozměry (mm) | A | | B | | C | | D | E | | F | | G | | H | | Hmotnost (kg) (Cca) | |
|--------------|------|-------|------|-------|-----|-----|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------------------|-------|
| | 900# | 1500# | 900# | 1500# | STD | EXT | BĚŽNÁ | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# |
| 15 | 292 | 292 | 82 | 82 | 236 | 330 | 110 | 120 | 120 | 22,2 | 22,2 | 82,6 | 82,6 | 4 | 4 | 60 | 60 |
| 20 | 292 | 292 | 82 | 82 | 236 | 330 | 110 | 130 | 130 | 22,2 | 22,2 | 88,9 | 88,9 | 4 | 4 | 60 | 60 |
| 25 | 292 | 292 | 82 | 82 | 236 | 330 | 110 | 150 | 150 | 25,4 | 25,4 | 101,6 | 101,6 | 4 | 4 | 60 | 60 |
| 40 | 333 | 333 | 90 | 90 | 248 | 380 | 110 | 180 | 180 | 28,6 | 28,6 | 123,8 | 123,8 | 4 | 4 | 63 | 63 |
| 50 | 375 | 375 | 113 | 113 | 315 | 380 | 110 | 215 | 215 | 25,4 | 25,4 | 165,1 | 165,1 | 8 | 8 | 67 | 67 |
| 80 | 441 | 460 | 135 | 135 | 335 | 430 | 115 | 240 | 265 | 25,4 | 31,8 | 190,5 | 203,2 | 8 | 8 | 150 | 163 |
| 100 | 511 | 530 | 182 | 182 | 376 | 475 | 140 | 290 | 310 | 31,8 | 34,9 | 235 | 241,3 | 8 | 8 | 244 | 255 |

| Rozměry (palce) | A | | B | | C | | D | E | | F | | G | | H | | Hmotnost (lbs) (Cca) | |
|-----------------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------------|-------|
| | 900# | 1500# | 900# | 1500# | STD | EXT | BĚŽNÁ | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# | 900# | 1500# |
| 1/2" | 11,5 | 11,5 | 3,23 | 3,23 | 9,29 | 13 | 4,33 | 4,72 | 4,72 | 0,87 | 0,87 | 3,25 | 3,25 | 4 | 4 | 132 | 132 |
| 3/4" | 11,5 | 11,5 | 3,23 | 3,23 | 9,29 | 13 | 4,33 | 5,12 | 5,12 | 0,87 | 0,87 | 3,5 | 3,5 | 4 | 4 | 132 | 132 |
| 1" | 11,5 | 11,5 | 3,23 | 3,23 | 9,29 | 13 | 4,33 | 5,91 | 5,91 | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 132 | 132 |
| 1-1/2" | 13,11 | 13,11 | 3,54 | 3,54 | 9,76 | 15 | 4,33 | 7,09 | 7,09 | 1,13 | 1,13 | 4,87 | 4,87 | 4 | 4 | 139 | 139 |
| 2" | 14,76 | 14,76 | 4,45 | 4,45 | 12,4 | 15 | 4,33 | 8,46 | 8,46 | 1 | 1 | 6,5 | 6,5 | 8 | 8 | 148 | 148 |
| 3" | 17,36 | 18,11 | 5,31 | 5,31 | 13,19 | 17 | 4,53 | 9,45 | 10,43 | 1 | 1,25 | 7,5 | 8 | 8 | 8 | 331 | 359 |
| 4" | 20,12 | 20,87 | 7,17 | 7,17 | 14,8 | 18,7 | 5,51 | 11,42 | 12,2 | 1,25 | 1,37 | 9,25 | 9,5 | 8 | 8 | 538 | 562 |

POZNÁMKA

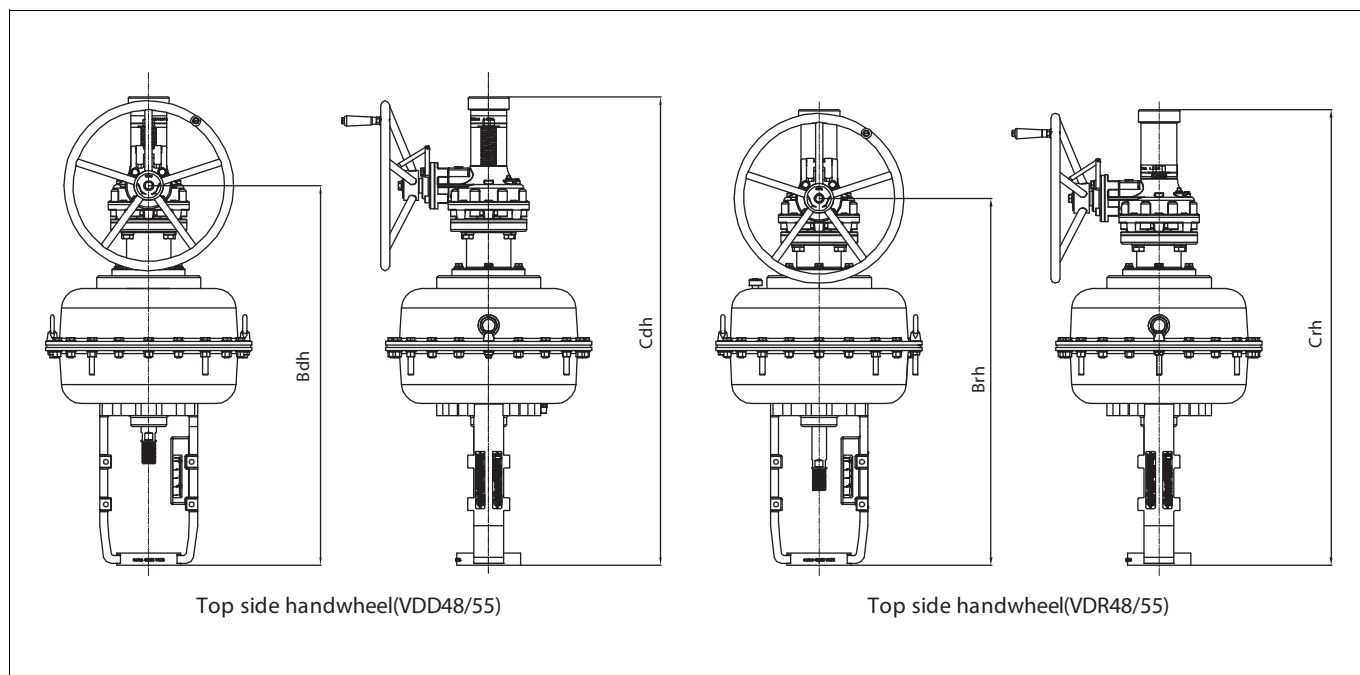
P.C.D = průměr roztečné kružnice

10.2 Pohon VDD/VDR



| Rozměry (mm) | Velikost (mm) | Bez ručního kola | | | | S ručním kolem | | | | |
|-----------------|------------------|------------------|----------|----------|------------------|----------------|-----|-----|-----|------------------|
| | | A2 | Bd / Bhd | Br / Bhr | Hmotnost (kg) | A2 | A3 | Bdh | Brh | Hmotnost (kg) |
| VD_25 E | | 255 | 348 | 373 | 12 | 255 | 312 | 110 | 170 | 23 |
| VD_25 D | | 255 | 373 | 395 | 17 | 255 | 312 | 110 | 170 | 28 |
| VD_29 E | | 295 | 391 | 416 | 18 | 295 | 312 | 122 | 182 | 29 |
| VD_29 D | | 295 | 431 | 453 | 26 | 295 | 312 | 122 | 182 | 32 |
| VD_37 E | | 375 | 464 | 489 | 28 | 375 | 352 | 131 | 211 | 43 |
| VD_37 D | | 375 | 514 | 535 | 46 | | | | | |

| Rozměry (palce) | Velikost (palce) | Bez ručního kola | | | | S ručním kolem | | | | |
|--------------------|---------------------|------------------|----------|----------|-------------------|----------------|----|-----|-----|-------------------|
| | | A2 | Bd / Bhd | Br / Bhr | Hmotnost (lbs) | A2 | A3 | Bdh | Brh | Hmotnost (lbs) |
| VD_25 E | | 10 | 14 | 15 | 26 | 10 | 12 | 4 | 7 | 51 |
| VD_25 D | | 10 | 15 | 16 | 37 | 10 | 12 | 4 | 7 | 62 |
| VD_29 E | | 12 | 15 | 16 | 40 | 12 | 12 | 5 | 7 | 64 |
| VD_29 D | | 12 | 17 | 18 | 57 | 12 | 12 | 5 | 7 | 82 |
| VD_37 E | | 15 | 18 | 19 | 62 | 15 | 14 | 5 | 8 | 95 |
| VD_37 D | | 15 | 20 | 21 | 101 | | | | | |



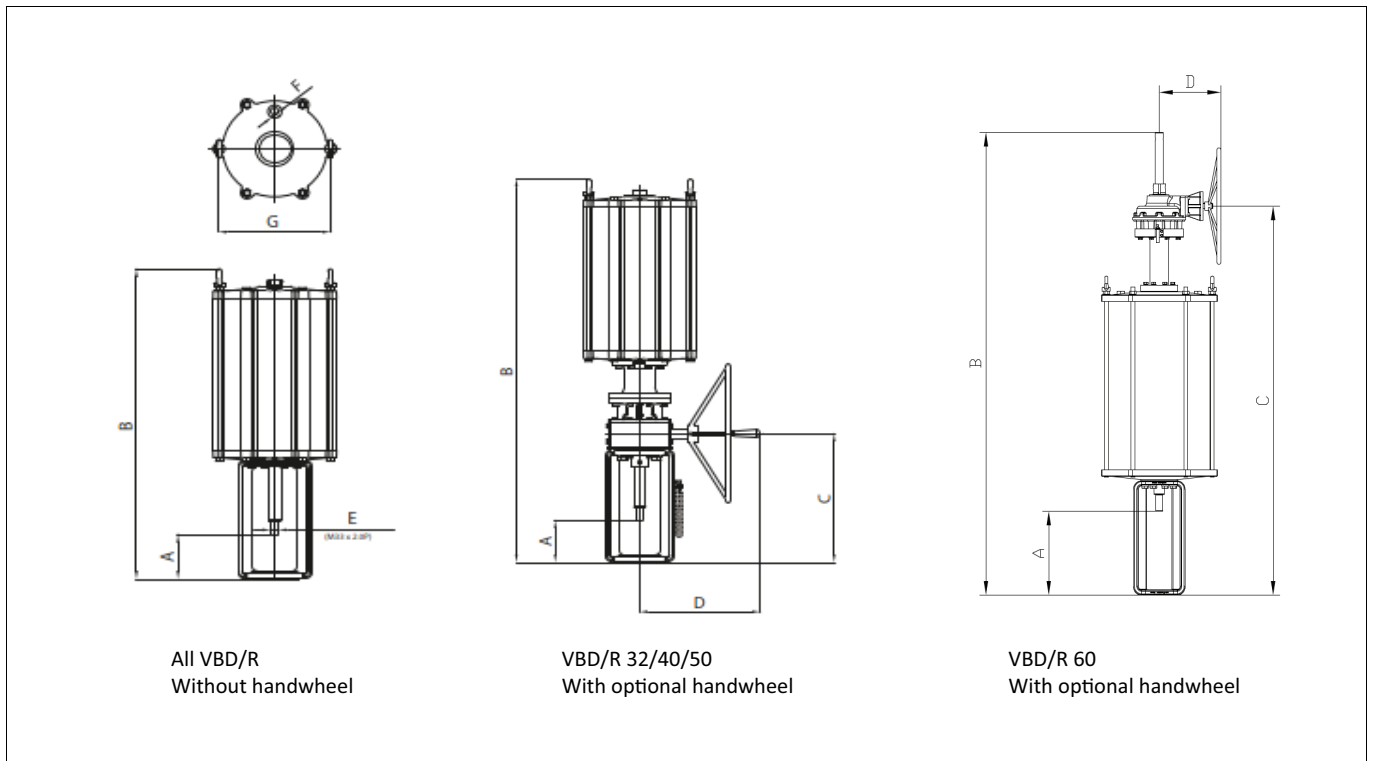
| Rozměry (mm) | Bez ručního kola | | | | S ručním kolem | | | | | |
|--------------|------------------|-----|----------|----------|----------------|-----|-----|------|------|---------------|
| | Velikost (mm) | A2 | Bd / Bhd | Br / Bhr | Hmotnost (kg) | Bdh | Brh | Cdh | Crh | Hmotnost (kg) |
| VD_48 E | | 486 | 652 | 677 | 86 | 896 | 865 | 1102 | 1072 | 112 |
| VD_48 D | | 486 | 702 | 724 | 118 | 946 | 915 | 1152 | 1122 | 144 |
| VD_55 E | | 566 | 695 | 720 | 112 | 940 | 910 | 1145 | 1115 | 145 |
| VD_55 D | | 566 | 745 | 767 | 152 | | | | | |

| Rozměry (palce) | Bez ručního kola | | | | S ručním kolem | | | | | |
|-----------------|------------------|----|----------|----------|----------------|-----|-----|-----|-----|----------------|
| | Velikost (palce) | A2 | Bd / Bhd | Br / Bhr | Hmotnost (lbs) | Bdh | Brh | Cdh | Crh | Hmotnost (lbs) |
| VD_48 E | | 19 | 26 | 27 | 190 | 35 | 34 | 43 | 42 | 247 |
| VD_48 D | | 19 | 28 | 29 | 260 | 37 | 36 | 45 | 44 | 317 |
| VD_55 E | | 22 | 27 | 28 | 247 | 37 | 36 | 45 | 44 | 320 |
| VD_55 D | | 22 | 29 | 30 | 335 | | | | | |

POZNÁMKA

1. „E“ označuje rozsah pružiny 0,8 ~ 2,6
2. „D“ označuje rozsah pružiny 1,5 ~ 3,4
3. „Br / Bhr“ označuje zpětný chod pohonu, VDR E / D
4. „Bd / Bhd“ označuje přímý pohon, VDD E / D
5. „Cdh / Crh“ Horní boční ovladač ručního kola, VD_48/55

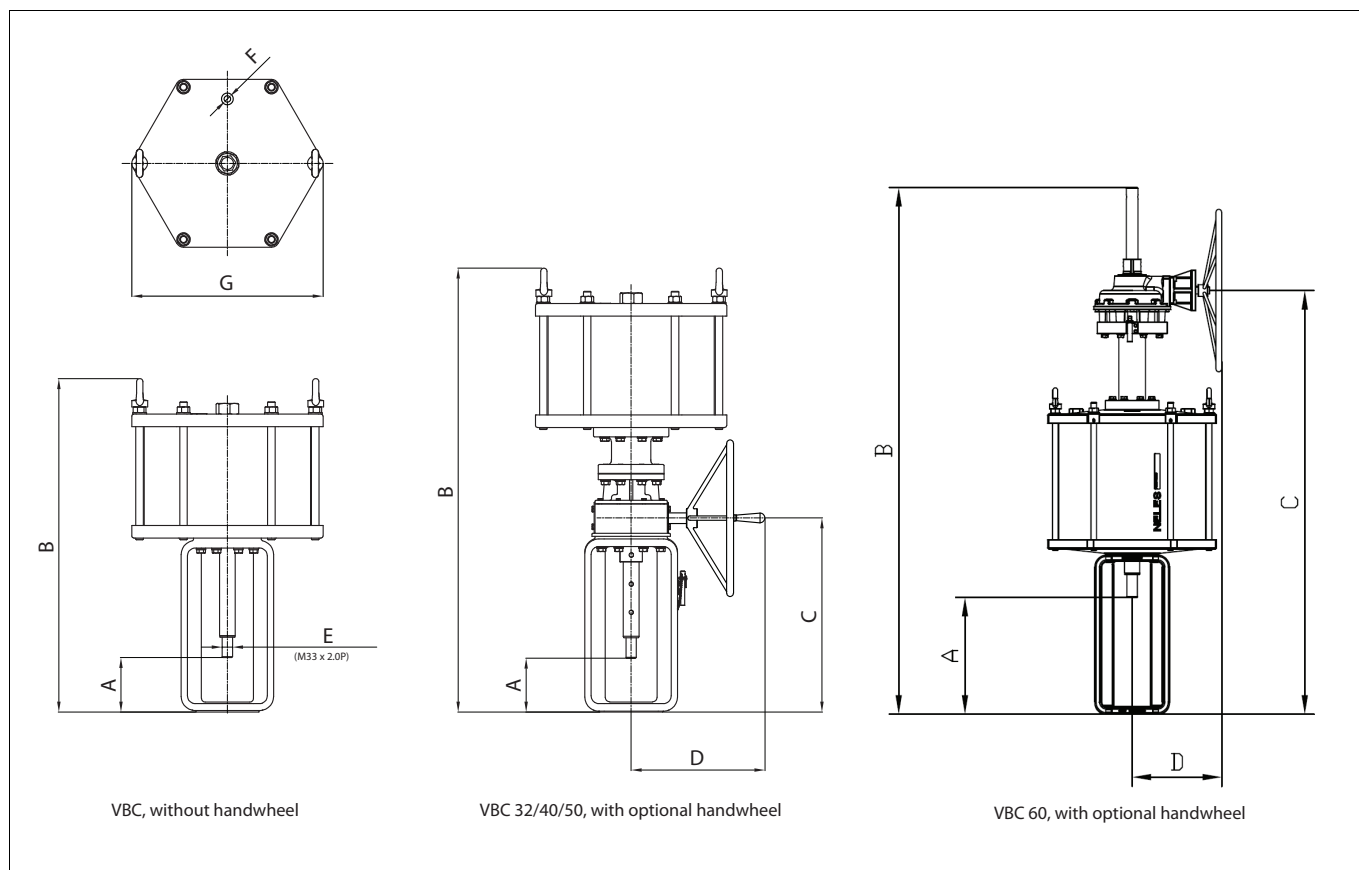
10.3 Pohon VBD/R



| Rozměry (mm) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | |
|-----------------|--------------------------|------------------|------|----------|-----|------------------|----------------|------|-----|-----|------------------|
| | | A | B | F | G | Hmotnost (kg) | A | B | C | D | Hmotnost (kg) |
| VBD/R32 | 50,60,70,80,120 | 153 | 1064 | 3/4" NPT | 392 | 145 | 155 | 1388 | 466 | 401 | 199 |
| VBD/R40 | 60,70,80,120,140,160,180 | 185 | 1450 | 3/4" NPT | 497 | 290 | 178 | 1800 | 619 | 427 | 268 |
| VBD/R50 | 60,70,80,120,140,160,180 | 185 | 1535 | 1" NPT | 610 | 485 | 178 | 1885 | 619 | 427 | 563 |

| Rozměry (palce) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | |
|--------------------|--------------------------|------------------|------|----------|------|-------------------|----------------|------|------|------|-------------------|
| | | A | B | F | G | Hmotnost (lbs) | A | B | C | D | Hmotnost (lbs) |
| VBD/R32 | 50,60,70,80,120 | 6 | 41,9 | 3/4" NPT | 15,4 | 320 | 6,1 | 54,6 | 18,3 | 15,8 | 439 |
| VBD/R40 | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,2 | 57,1 | 3/4" NPT | 19,6 | 639 | 7 | 70,9 | 24,4 | 16,8 | 591 |
| VBD/R50 | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,2 | 60,4 | 1" NPT | 24 | 1069 | 7 | 74,2 | 24,4 | 16,8 | 1241 |

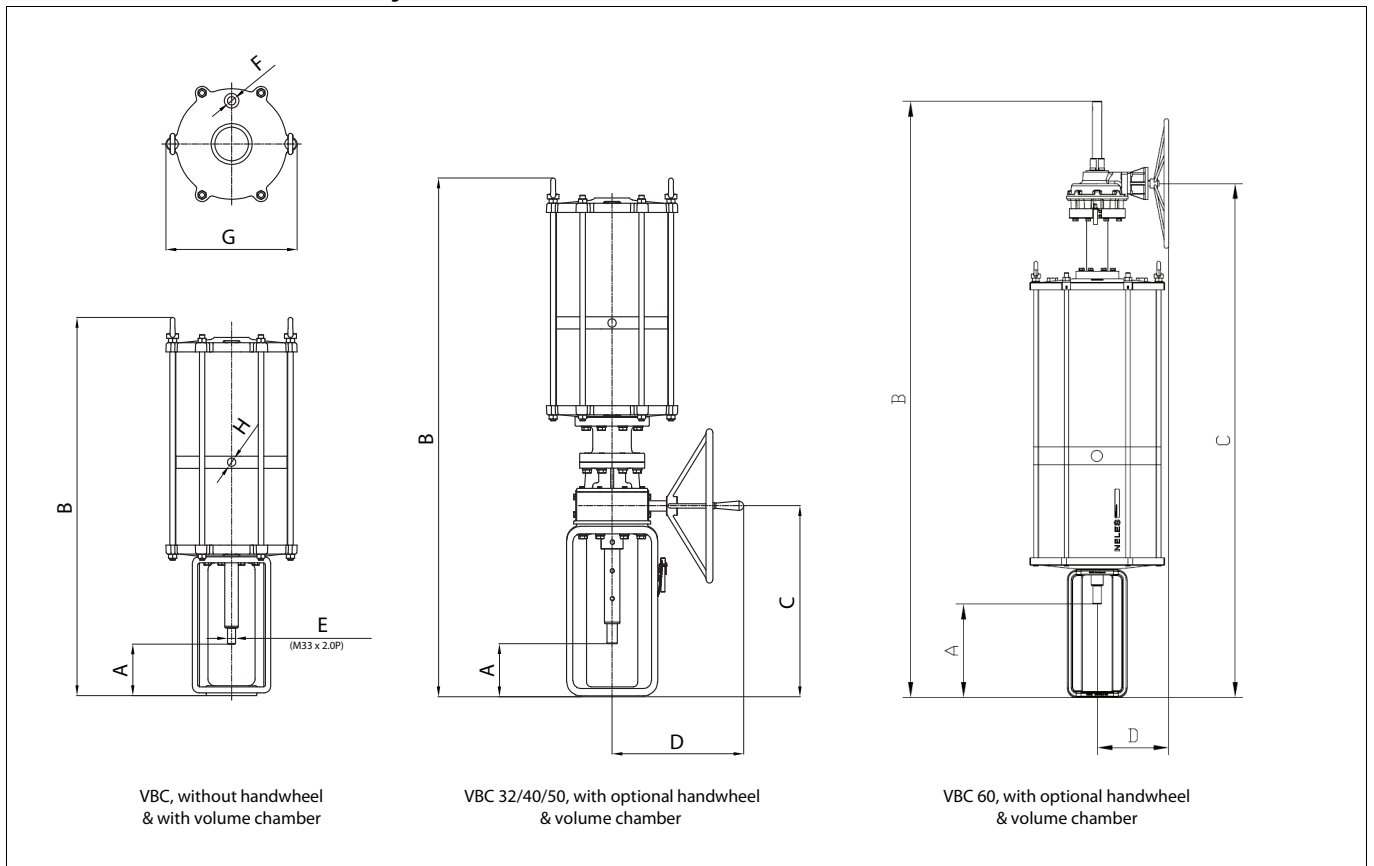
10.4 Pohon VBC



| Rozměry (mm) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | |
|--------------|--------------------------|------------------|------|----------|-----|---------------|----------------|------|-----|-----|---------------|
| | | A | B | F | G | Hmotnost (kg) | A | B | C | D | Hmotnost (kg) |
| VBC32 | 50,60,70,80,120 | 153 | 769 | 3/4" NPT | 392 | 96 | 158 | 1093 | 471 | 417 | 147 |
| VBC40 | 60,70,80,120,140,160,180 | 185 | 1054 | 3/4" NPT | 499 | 190 | 185 | 1403 | 619 | 427 | 263 |
| VBC50 | 60,70,80,120,140,160,180 | 184 | 1066 | 1" NPT | 610 | 297 | 179 | 1415 | 619 | 427 | 371 |

| Rozměry (mm) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | |
|--------------|--------------------------|------------------|------|----------|------|----------------|----------------|------|------|------|----------------|
| | | A | B | F | G | Hmotnost (lbs) | A | B | C | D | Hmotnost (lbs) |
| VBC32 | 50,60,70,80,120 | 6 | 30,3 | 3/4" NPT | 15,4 | 212 | 6,2 | 43 | 18,5 | 16,4 | 324 |
| VBC40 | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,3 | 41,5 | 3/4" NPT | 19,6 | 419 | 7,3 | 55,2 | 24,4 | 16,8 | 580 |
| VBC50 | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,2 | 42 | 1" NPT | 24 | 655 | 7 | 55,7 | 24,4 | 16,8 | 818 |

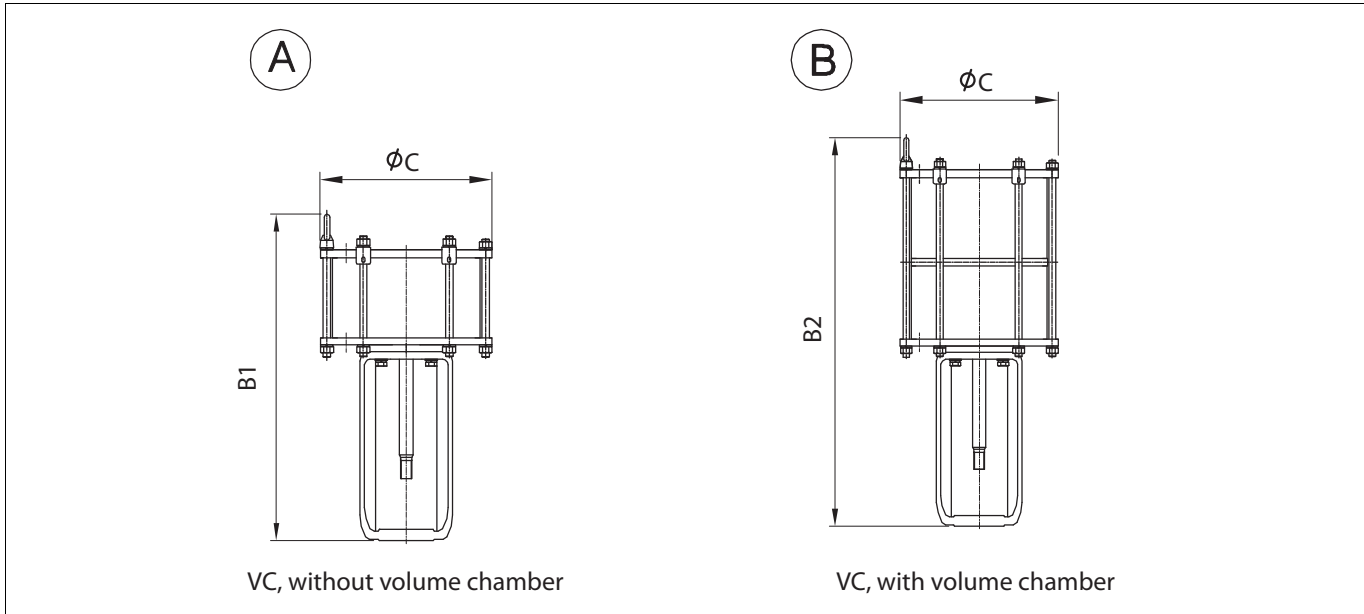
10.5 Pohon VBC s objemovou komorou



| Rozměry (mm) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | | |
|--------------|--------------------------|------------------|------|----------|-----|----------|----------------|-----|------|-----|-----|---------------|
| | | A | B | F | G | H | Hmotnost (kg) | A | B | C | D | Hmotnost (kg) |
| VBC32_V | 50,60,70,80,120 | 153 | 1116 | 3/4" NPT | 390 | 3/4" NPT | 129 | 158 | 1440 | 471 | 417 | 180 |
| VBC40_V | 60,70,80,120,140,160,180 | 185 | 1550 | 3/4" NPT | 499 | 3/4" NPT | 255 | 185 | 1899 | 619 | 427 | 329 |
| VBC50_V | 60,70,80,120,140,160,180 | 184 | 1570 | 1" NPT | 610 | 1" NPT | 415 | 179 | 1919 | 619 | 427 | 490 |

| Rozměry (mm) | Rozsah zdvihu | Bez ručního kola | | | | | S ručním kolem | | | | | |
|--------------|--------------------------|------------------|------|----------|------|----------|----------------|-----|------|------|------|----------------|
| | | A | B | F | G | H | Hmotnost (lbs) | A | B | C | D | Hmotnost (lbs) |
| VBC32_V | 50,60,70,80,120 | 6 | 43,9 | 3/4" NPT | 15,4 | 3/4" NPT | 284 | 6,2 | 56,7 | 18,5 | 16,4 | 397 |
| VBC40_V | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,3 | 61 | 3/4" NPT | 19,7 | 3/4" NPT | 562 | 7,3 | 74,8 | 24,4 | 16,8 | 725 |
| VBC50_V | 60,70,80,120,140,160,180 | 7,2 | 61,8 | 1" NPT | 24 | 1" NPT | 915 | 7 | 75,6 | 24,4 | 16,8 | 1080 |

10.6 Pohon VCC bez ručního kola



Pohon VC bez ručního kola

| Zdvih (mm) | č. 30 | | | č. 40 | | | č. 50 | | |
|---------------|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|
| | C | 370 | | C | 460 | | C | 560 | |
| | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 40 | 640 | 92 | 115 | 810 | 120 | 148 | 810 | 186 | 234 |
| | 760 | | | 935 | | | 935 | | |
| 50 | 650 | 94 | 118 | 820 | 123 | 152 | 820 | 189 | 237 |
| | 790 | | | 965 | | | 965 | | |
| 60 | 660 | 97 | 121 | 830 | 126 | 155 | 830 | 192 | 242 |
| | 820 | | | 995 | | | 995 | | |
| 70 | 670 | 100 | 124 | 840 | 128 | 159 | 840 | 195 | 246 |
| | 850 | | | 1025 | | | 1025 | | |
| 80 | 680 | 103 | 127 | 850 | 131 | 162 | 850 | 198 | 251 |
| | 880 | | | 1055 | | | 1055 | | |
| 90 | 690 | 106 | 130 | 860 | 134 | 166 | 860 | 201 | 256 |
| | 910 | | | 1085 | | | 1085 | | |
| 100 | 700 | 108 | 133 | 870 | 137 | 173 | 870 | 203 | 261 |
| | 940 | | | 1115 | | | 1115 | | |
| 120 | 720 | 114 | 139 | 890 | 142 | 177 | 890 | 209 | 270 |
| | 1000 | | | 1175 | | | 1175 | | |
| 140 | | | | 910 | 148 | 184 | 910 | 215 | 279 |
| | | | | 1235 | | | 1235 | | |
| 180 | | | | 950 | 159 | 198 | 950 | 227 | 298 |
| | | | | 1355 | | | 1355 | | |

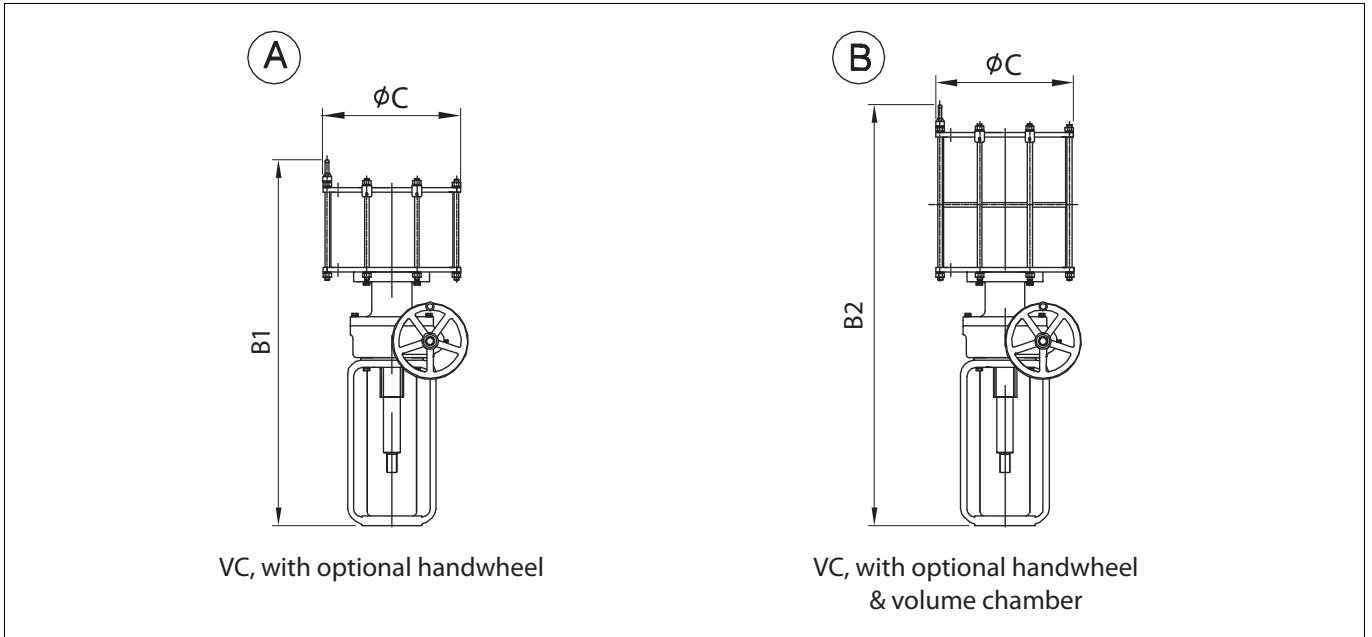
Pohon VC bez ručního kola

| Zdvih (mm) | č. 30 | | | č. 40 | | | č. 50 | | |
|---------------|-------|----------------|-----|-------|----------------|-----|-------|----------------|-----|
| | C | 15 | | C | 18 | | C | 22 | |
| | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 40 | 25 | 203 | 254 | 32 | 265 | 326 | 32 | 410 | 516 |
| | 30 | | | 37 | | | 37 | | |
| 50 | 26 | 207 | 260 | 32 | 271 | 335 | 32 | 417 | 522 |
| | 31 | | | 38 | | | 38 | | |
| 60 | 26 | 214 | 267 | 33 | 278 | 342 | 33 | 423 | 534 |
| | 32 | | | 39 | | | 39 | | |
| 70 | 26 | 220 | 273 | 33 | 282 | 351 | 33 | 430 | 542 |
| | 33 | | | 40 | | | 40 | | |
| 80 | 27 | 227 | 280 | 33 | 289 | 357 | 33 | 437 | 553 |
| | 35 | | | 42 | | | 42 | | |
| 90 | 27 | 234 | 287 | 34 | 295 | 366 | 34 | 443 | 564 |
| | 36 | | | 43 | | | 43 | | |
| 100 | 28 | 238 | 293 | 34 | 302 | 381 | 34 | 448 | 575 |
| | 37 | | | 44 | | | 44 | | |
| 120 | 28 | 251 | 306 | 35 | 313 | 390 | 35 | 461 | 595 |
| | 39 | | | 46 | | | 46 | | |
| 140 | | | | 36 | 326 | 406 | 36 | 474 | 615 |
| | | | | 49 | | | 49 | | |
| 180 | | | | 37 | 351 | 437 | 37 | 500 | 657 |
| | | | | 53 | | | 53 | | |

| Zdvih (mm) | č. 60 | | | č. 70 | | | č. 80 | | |
|---------------|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|
| | C | 660 | | C | 710 | | C | 820 | |
| | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 100 | 954 | 255 | 344 | 955 | 322 | 438 | 954 | 378 | 519 |
| | 1199 | | | 1203 | | | 1207 | | |
| 120 | 974 | 262 | 355 | 975 | 330 | 450 | 974 | 386 | 531 |
| | 1259 | | | 1263 | | | 1267 | | |
| 140 | 994 | 269 | 365 | 995 | 338 | 461 | 994 | 394 | 543 |
| | 1319 | | | 1323 | | | 1327 | | |
| 180 | 1034 | 283 | 386 | 1035 | 354 | 484 | 1034 | 410 | 567 |
| | 1439 | | | 1443 | | | 1447 | | |
| 240 | 1094 | 303 | 417 | 1095 | 377 | 518 | 1094 | 435 | 604 |
| | 1619 | | | 1623 | | | 1627 | | |
| 280 | | | | | | | 1134 | 451 | 628 |
| | | | | | | | 1747 | | |

| Zdvih (mm) | č. 60 | | | č. 70 | | | č. 80 | | |
|---------------|-------|----------------|-----|-------|----------------|------|-------|----------------|------|
| | C | 26 | | C | 28 | | C | 32 | |
| | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 100 | 38 | 562 | 758 | 38 | 710 | 966 | 37 | 833 | 1144 |
| | 47 | | | 47 | | | | | |
| 120 | 38 | 578 | 783 | 38 | 728 | 992 | 38 | 851 | 1171 |
| | 50 | | | 50 | | | | | |
| 140 | 39 | 593 | 805 | 39 | 745 | 1016 | 39 | 869 | 1197 |
| | 52 | | | 52 | | | | | |
| 180 | 41 | 624 | 851 | 41 | 780 | 1067 | 41 | 904 | 1250 |
| | 57 | | | 57 | | | | | |
| 240 | 43 | 668 | 919 | 43 | 831 | 1142 | 43 | 959 | 1332 |
| | 64 | | | 64 | | | | | |
| 280 | | | | | | | 45 | 994 | 1385 |
| | | | | | | | 69 | | |

10.7 Pohon VCC s ručním kolem



Pohon VC s ručním kolem

| Zdvih (mm) | Č. 30 | | | Č. 40 | | | Č. 50 | | |
|------------|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|
| | C | 370 | | C | 460 | | C | 560 | |
| | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 40 | 930 | 134 | 157 | 1095 | 180 | 208 | 1095 | 246 | 294 |
| | 1055 | | | 1220 | | | 1220 | | |
| 50 | 940 | 137 | 160 | 1105 | 183 | 212 | 1105 | 249 | 299 |
| | 1085 | | | 1250 | | | 1250 | | |
| 60 | 950 | 139 | 163 | 1115 | 186 | 215 | 1115 | 252 | 303 |
| | 1115 | | | 1280 | | | 1280 | | |
| 70 | 960 | 142 | 167 | 1125 | 188 | 219 | 1125 | 255 | 308 |
| | 1145 | | | 1310 | | | 1310 | | |
| 80 | 970 | 144 | 170 | 1135 | 191 | 222 | 1135 | 258 | 313 |
| | 1175 | | | 1340 | | | 1340 | | |
| 90 | 980 | 147 | 173 | 1145 | 194 | 226 | 1145 | 261 | 318 |
| | 1205 | | | 1370 | | | 1370 | | |
| 100 | 990 | 150 | 176 | 1155 | 197 | 230 | 1155 | 263 | 322 |
| | 1235 | | | 1400 | | | 1400 | | |
| 120 | 1010 | 155 | 183 | 1175 | 202 | 237 | 1175 | 269 | 332 |
| | 1295 | | | 1460 | | | 1460 | | |
| 140 | | | | 1195 | 208 | 244 | 1195 | 275 | 341 |
| | | | | 1520 | | | 1520 | | |
| 180 | | | | 1235 | 219 | 258 | 1235 | 287 | 360 |
| | | | | 1640 | | | 1640 | | |

| Zdvih (mm) | Č. 60 | | | Č. 70 | | | Č. 80 | | |
|------------|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|-------|---------------|-----|
| | C | 660 | | C | 710 | | C | 820 | |
| | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | | B1 | Hmotnost (kg) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 100 | 1239 | 315 | 404 | 1240 | 368 | 502 | 1289 | 438 | 579 |
| | 1484 | | | 1488 | | | 1542 | | |
| 120 | 1259 | 322 | 415 | 1260 | 376 | 514 | 1309 | 446 | 591 |
| | 1544 | | | 1548 | | | 1602 | | |
| 140 | 1279 | 329 | 425 | 1280 | 384 | 525 | 1329 | 454 | 603 |
| | 1604 | | | 1608 | | | 1662 | | |
| 180 | 1319 | 343 | 446 | 1320 | 400 | 548 | 1369 | 470 | 627 |
| | 1724 | | | 1728 | | | 1782 | | |
| 240 | 1379 | 363 | 477 | 1380 | 423 | 582 | 1429 | 495 | 664 |
| | 1904 | | | 1908 | | | 1962 | | |
| 280 | | | | | | | 1469 | 511 | 688 |
| | | | | | | | 2082 | | |

Pohon VC s ručním kolem

| Zdvih (mm) | Č. 30 | | | Č. 40 | | | Č. 50 | | |
|------------|-------|----------------|-----|-------|----------------|-----|-------|----------------|-----|
| | C | 15 | | C | 18 | | C | 22 | |
| | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 40 | 37 | 295 | 346 | 43 | 397 | 459 | 43 | 542 | 648 |
| | 42 | | | 48 | | | 48 | | |
| 50 | 37 | 302 | 353 | 44 | 403 | 467 | 44 | 549 | 659 |
| | 43 | | | 49 | | | 49 | | |
| 60 | 37 | 306 | 359 | 44 | 410 | 474 | 44 | 556 | 668 |
| | 44 | | | 50 | | | 50 | | |
| 70 | 38 | 313 | 368 | 44 | 414 | 483 | 44 | 562 | 679 |
| | 45 | | | 52 | | | 52 | | |
| 80 | 38 | 317 | 375 | 45 | 421 | 489 | 45 | 569 | 690 |
| | 46 | | | 53 | | | 53 | | |
| 90 | 39 | 324 | 381 | 45 | 428 | 498 | 45 | 575 | 701 |
| | 47 | | | 54 | | | 54 | | |
| 100 | 39 | 331 | 388 | 45 | 434 | 507 | 45 | 580 | 710 |
| | 49 | | | 55 | | | 55 | | |
| 120 | 40 | 342 | 403 | 46 | 445 | 522 | 46 | 593 | 732 |
| | 51 | | | 57 | | | 57 | | |
| 140 | | | | 47 | 459 | 538 | 47 | 606 | 752 |
| | | | | 60 | | | 60 | | |
| 180 | | | | 49 | 483 | 569 | 49 | 633 | 794 |
| | | | | 65 | | | 65 | | |

| Zdvih (mm) | Č. 60 | | | Č. 70 | | | Č. 80 | | |
|------------|-------|----------------|------|-------|----------------|------|-------|----------------|------|
| | C | 26 | | C | 28 | | C | 32 | |
| | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | | B1 | Hmotnost (lbs) | |
| | B2 | A | B | B2 | A | B | B2 | A | B |
| 100 | 49 | 694 | 891 | 49 | 811 | 1107 | 51 | 966 | 1276 |
| | 58 | | | 58 | | | 61 | | |
| 120 | 50 | 710 | 915 | 50 | 829 | 1133 | 52 | 983 | 1303 |
| | 61 | | | 61 | | | 63 | | |
| 140 | 50 | 725 | 937 | 50 | 847 | 1157 | 52 | 1001 | 1329 |
| | 63 | | | 63 | | | 65 | | |
| 180 | 52 | 756 | 983 | 52 | 882 | 1208 | 54 | 1036 | 1382 |
| | 68 | | | 68 | | | 70 | | |
| 240 | 54 | 800 | 1052 | 54 | 933 | 1283 | 56 | 1091 | 1464 |
| | 75 | | | 75 | | | 77 | | |
| 280 | | | | | | | 58 | 1127 | 1517 |
| | | | | | | | 82 | | |

11 TYPOVÝ KÓD

Nevyvážený kulový, s horním vodítkem řada GU

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. | 9. | 10. | 11. | 12. | 13. | 14. | 15. | 16. | 17. | 18. | 19. | 20. | 21. | 22. |
| GU | 01 | C | W | A | J2 | B | P1 | X | BC | S1 | R1 | X | S | G | X | S | G | X | A | E | FC |

KONSTRUKCE VENTILU

| 1. | ŘADA VENTILŮ |
|----|--|
| GU | Kulový nevyvážený, typ s horním vodítkem |

| 2. | VELIKOST TĚLA | | | |
|-------------------------|---------------|----|---------------|--|
| 0H | 0,5" / DN 15 | 3Q | 0,75" / DN 20 | |
| 01 | 1" / DN 25 | 1H | 1,5" / DN 40 | |
| 02 | 2" / DN 50 | 03 | 3" / DN 80 | |
| 04 | 4" / DN 100 | | | |
| Volitelná velikost těla | | | | |
| 06 | 6" / DN 150 | YY | Speciální | |

| 3. | HODNOTA TLAKU | | | |
|----|-----------------|---|-----------------|--|
| C | ASME třída 150 | D | ASME třída 300 | |
| F | ASME třída 600 | G | ASME třída 900 | |
| H | ASME třída 1500 | I | ASME třída 2500 | |
| J | EN PN 10 | K | EN PN 16 | |
| L | EN PN 25 | M | EN PN 40 | |
| N | EN PN 63 | P | EN PN 100 | |
| B | EN PN 160 | E | EN PN 250 | |
| Y | EN PN 320 | R | JIS 10K | |
| T | JIS 20K | | | |

| 4. | KONCOVÉ PŘIPOJENÍ | |
|-----------------------------|--|--|
| W | Přírubové RF, ASME B16.5 | |
| C | Přírubové RF, EN 1092-1 | |
| V | Hrdlové svařování, ASME B16.11 | |
| Q | Svařování na tupo, ASME B16.25 | |
| Volitelné koncové připojení | | |
| Z | Příruba kroužkového kloubu, ASME B16.5 | |
| Y | Speciální | |

| 5. | KONSTRUKCE ZÁTKY | |
|----------------------------|-------------------|------------------------|
| | Typ zátky | Připojení pohonu |
| A | Obecné | Platí pro VD_25/29/37 |
| B | Obecné | Platí pro VD_48/55 |
| C | Obecné | Platí pro VC_30, VB_32 |
| E | Rozšíření | Platí pro VD_25/29/37 |
| F | Rozšíření | Platí pro VD_48/55 |
| G | Rozšíření | Platí pro VC_30, VB_32 |
| P | Kryogenní | Platí pro VD_25/29/37 |
| Q | Kryogenní | Platí pro VD_48/55 |
| R | Kryogenní | Platí pro VC_30, VB_32 |
| Volitelná konstrukce zátky | | |
| J | Vlnovcové těsnění | Platí pro VD_25/29/37 |
| K | Vlnovcové těsnění | Platí pro VD_48/55 |
| M | Vlnovcové těsnění | Platí pro VC_30, VB_32 |
| Y | Speciální | Speciální |

| 6. | MATERIÁL TĚLA A ZÁTKY | |
|-------------------------|-----------------------|--|
| J2 | A216 gr. WCB | |
| S6 | A351 gr. CF8M | |
| J4 | A217 gr. WC6 | |
| CG | A217 gr. WC9 | |
| Volitelný materiál těla | | |
| S1 | A351 gr. CF3M | |
| YY | Speciální | |

- Materiál zátky odpovídá materiálu těla.

| 7. | KÓD MODELU |
|----|------------|
| B | Model B |

KONSTRUKCE VNITŘNÍ VÝBAVY

| 8. | MATERIÁL KUŽELKY | |
|----------------------------|------------------|-------------------------------------|
| | Materiál | Popis |
| P1 | 410 SS | Obecné pro ventily z uhlíkové oceli |
| T6 | 316 SS | Obecné pro ventil z nerezové oceli |
| VM | Slitina 6 | Použití pro malé Cv a mikro kuželky |
| P2 | 420J2 | Obecné pro ventil Cr-Mo |
| Volitelný materiál kuželky | | |
| S1 | 316L SS | |
| YY | Speciální | |

| 9. | APLIKACE KUŽELKY | |
|----------------------------|-------------------------|--|
| X | Není aplikovatelné | |
| A | Slitina na bázi kobaltu | |
| Volitelná aplikace kuželky | | |
| Y | Speciální | |

| 10. | MATERIÁL TÁHLA | |
|--------------------------|----------------|------------------------------------|
| | Materiál | Popis |
| BC | 630 SS + HCr | Standard pro tělo z uhlíkové oceli |
| TC | 316 SS + HCr | Obecné pro ventil z nerezové oceli |
| VX | XM-19 | Obecné pro ventil Cr-Mo |
| Volitelný materiál táhla | | |
| FC | 316L SS + HCr | |

| 11. | TYP SEDLA | |
|---------------------|-------------------------|--|
| S1 | Jednoduché kovové sedlo | |
| T1 | Jednoduché měkké sedlo | |
| Volitelný typ sedla | | |
| YY | Speciální | |

| 12. | MATERIÁL SEDLA / POJISTNÉHO KROUŽKU | | |
|---|-------------------------------------|------------------|----------------------|
| | Sedlo | Pojistný kroužek | Vodící pouzdro |
| R1 | 410 SS | CB7Cu-1 / 630 SS | AISI 440C |
| T6 | 316 SS | CF8M / 316 SS | AISI 316 + slitina 6 |
| V6 | Slitina 6 | CF8M / 316 SS | AISI 316 + slitina 6 |
| P2 | 420J2 | CA40/420J2 | AISI 440C |
| Volitelný materiál sedla / pojistného kroužku | | | |
| R2 | 420J2 SS | CB7Cu-1 / 630 SS | AISI 440C |
| R3 | 316L SS | 316L SS | AISI 316 + slitina 6 |
| YY | Speciální | Speciální | Speciální |

- AISI 410 obecné pro ventil z uhlíkové oceli.
- AISI 316 obecné pro ventil z nerezové oceli.

| 13. | APLIKACE SEDLA | |
|--------------------------|---------------------------------------|--|
| X | Není aplikovatelné | |
| A | Slitina na bázi kobaltu | |
| P | Vložka PTFE | |
| Volitelná aplikace sedla | | |
| Q | Vložka PTFE + slitina na bázi kobaltu | |
| Y | Speciální | |

* Délka čela ventilu ASME podle ISA 75.08.

* Materiál těla, zátky a vnitřní výbavy se může měnit v závislosti na detailním provedení.

* Další možnosti a vysvětlení naleznete v části „Pokyny k zadání typového kódu Neles Globe“.

OSTATNÍ

| 14. | TYP UCPÁVKY |
|--|--|
| S | Standardní |
| E | Nízké emise, pod napětím |
| Volitelná upcávka / typ vlnovce | |
| C | Vlnovcové těsnění (316L SS, tvarované) |
| Y | Speciální |

| 15. | MATERIÁL UCPÁVKY |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| G | PTFE + uhlíková vlákna |
| F | Grafit |
| T | PTFE V-kroužek |
| C | PTFE + uhlíková vlákna (ATEX) |
| Volitelný materiál ucpávky | |
| H | Hi-Graphite |
| Y | Speciální |

| 16. | MATERIÁL TĚSNIČÍHO KROUŽKU |
|-----|----------------------------|
| X | Není aplikovatelné |

| 17. | MATERIÁL PLOCHÉHO TĚSNĚNÍ |
|-----------------------------------|--|
| S | S/W typ těsnění, 316L SS + grafit pro obecné použití |
| L | S/W typ těsnění, 316L SS + PTFE |
| Volitelný materiál těsnění | |
| H | S/W typ těsnění, 316L SS + Hi-Graphite |
| Y | Speciální |

| 18. | MATERIÁL ČEPU/ MATICE |
|--|----------------------------------|
| G | A193 gr. B7M / A194 gr. 2HM |
| D | A193 gr. B8M/ A 194 gr. 8M |
| K | A320 gr. B8M cl. 2 / A194 gr. 8M |
| H | A193 gr. B16 / A194 gr. 7 |
| E | A453 gr. 660/ A453 gr. 660 |
| Volitelný materiál šroubu/ matice | |
| Y | Speciální |

| 19. | VOLITELNÉ VYBAVENÍ |
|-----|--|
| X | Není aplikovatelné |
| E | Ochrana proti erozi |
| H | Povlak slitiny 6 na zátce a vodítku zátky pro vys. teploty. (pouze ventil s horním vodítkem) |
| L | Maz. a izol. ventil |
| W | Vodní těsnění |
| Y | Speciální |

* Délka čela ventilu ASME podle ISA 75.08.

* Materiál těla, zátka a vnitřní výbavy se může měnit v závislosti na detailním designu.

* Další možnosti a vysvětlení naleznete v části „Pokyny k zadání typového kódu Neles Globe“.

TYP VNITŘNÍHO VYBAVENÍ A JMENOVITÉ Cv

| 20. Symbol | VNITŘNÍ VYBAVENÍ TYP | 21. Symbol | VNITŘNÍ VYBAVENÍ CHARAKTERISTIKA | 22. Symbol | POPIS | JMENOVITÁ hodnota Cv | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|--------------------------------|--|------|-------|------|------|------|------|------|----|------|-----|------|-----|------|-----|------|
| | | | | | | VELIKOST TĚLA A ZDVIH | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 0,5" | Zdv. | 0,75" | Zdv. | 1" | Zdv. | 1,5" | Zdv. | 2" | Zdv. | 3" | Zdv. | 4" | Zdv. | 6" | Zdv. |
| A | Obecná kuželka | L E | Lineární Ekv. % | FC | Obecná / plná kapacita | 7 | (20) | 9 | (20) | 13,5 | (20) | 28 | (20) | 49 | (20) | 100 | (40) | 190 | (40) | 295 | (60) |
| | | | | 1A | Obecné / 1stupňová redukce | 4 | (20) | 5,5 | (20) | 9 | (20) | 16 | (20) | 28 | (20) | 70 | (40) | 120 | (40) | 165 | (60) |
| | | | | 2A | Obecné / dvoustupňová redukce | 2,3 | (20) | 3 | (20) | 5 | (20) | 10,5 | (20) | 17 | (20) | 42 | (40) | 72 | (40) | 85 | (60) |
| | | | | 3A | Obecné / 3stupňová redukce | 1,5 | (20) | 2 | (20) | 3 | (20) | 6 | (20) | 10 | (20) | 25 | (40) | 42 | (40) | 50 | (60) |
| | | | | 4A | Obecné / 4stupňová redukce | 0,8 | (20) | 1,2 | (20) | 2 | (20) | 4 | (20) | | | | | | | | |
| | | | | 5A | Obecné / 4stupňová redukce | 0,5 | (20) | 0,7 | (20) | 1 | (20) | 2,2 | (20) | | | | | | | | |
| | | | | 6A | Obecné / 6stupňová redukce | 0,3 | (20) | 0,4 | (20) | 1 | (20) | 1,2 | (20) | | | | | | | | |
| | | | | FT | Děrování 1 / Plná kapacita | 7 | (20) | 9 | (20) | 14 | (20) | 28 | (20) | 49 | (20) | 100 | (40) | 190 | (40) | | |
| | | | | 1T | Děrování 1 / 1stupňová redukce | 4 | (20) | 5,5 | (20) | 9 | (20) | 16 | (20) | 28 | (20) | 70 | (40) | 120 | (40) | | |
| | | | | 2T | Děrování 2 / 1stupňová redukce | 2,3 | (20) | 3 | (20) | 5 | (20) | 10,5 | (20) | 17 | (20) | 42 | (40) | 72 | (40) | | |
| | | | | 3T | Děrování 3 / 1stupňová redukce | 1,5 | (20) | 2 | (20) | 3 | (20) | 6 | (20) | 10 | (20) | 25 | (40) | 42 | (40) | | |
| | | | | 4T | Děrování 4 / 1stupňová redukce | 0,8 | (20) | 1,2 | (20) | 2 | (20) | 4 | (20) | | | | | | | | |
| | | | | 5T | Děrování 5 / 1stupňová redukce | 0,5 | (20) | 0,7 | (20) | 1 | (20) | 2,2 | (20) | | | | | | | | |
| | | | | 6T | Děrování 6 / 1stupňová redukce | 0,3 | (20) | 0,4 | (20) | 1 | (20) | 1,2 | (20) | | | | | | | | |
| C | Mikro kuželka | L | Lineární | FC | Obecná / plná kapacita | 0,1 | (20) | 0,1 | (20) | 0 | (20) | | | | | | | | | | |
| | | | | 1A | Obecné / 1stupňová redukce | 0,06 | (20) | 0,06 | (20) | 0 | (20) | | | | | | | | | | |
| | | | | 2A | Obecné / dvoustupňová redukce | 0,03 | (20) | 0,03 | (20) | 0 | (20) | | | | | | | | | | |
| | | | | 3A | Obecné / 3stupňová redukce | 0,01 | (20) | 0,01 | (20) | 0 | (20) | | | | | | | | | | |
| | | | | 4A | Obecné / 4stupňová redukce | 0,006 | (20) | 0,006 | (15) | 0 | (20) | | | | | | | | | | |
| 5A | Obecné / 4stupňová redukce | 0,003 | (20) | 0,003 | (15) | 0 | (20) | | | | | | | | | | | | | | |
| Y | Speciální | Y | Speciální | YY | Speciální | Pro více informací kontaktujte společnost Valmet | | | | | | | | | | | | | | | |

- Jmenovitá hodnota Cv se liší v závislosti na typu a charakteristice vnitřní výbavy.

- Zdv. : délka zdvihu ventilu (mm). Mělo by odpovídat délce zdvihu pohonu.

Valmet Flow Control Oy

Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, Finland.

Tel. +358 10 417 5000.

www.valmet.com/flowcontrol

Podléhá změně bez předchozího oznámení. Neles, Neles Easyflow, Jamesbury, Stonel, Valvcon, Flowrox, a některé další ochranné známky jsou buď registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Valmet Oyj nebo jejích poboček či sesterských společností ve Spojených státech a/nebo v dalších zemích. Více informací najdete na adrese www.neles.com/trademarks

